



**PLUS DE 19.600 APPAREILS EN SERVICE ...
CE N'EST PAS UN HASARD**



SIROC® • THERMOFEU®

9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 BRUXELLES
☎ 02.332.21.30 - 📠 02.376.16.73 - 🌐 www.vassart.com





INFORMATIONS GENERALES.

Les générateurs d'air chaud **SIROC®** ont été conçus pour réaliser deux fonctions de base : le chauffage hivernal et la ventilation en été.

Leur souplesse jointe à l'étendue de la gamme de modèles disponibles permettent de toujours disposer de l'appareil convenant le mieux à chaque application.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT.

Le principe utilisé est celui dit à retour de flamme dans la chambre de combustion, c.-à-d. que les gaz de combustion y effectuent un double parcours avant d'être admis dans l'échangeur tubulaire breveté qui assure un rendement calorifique maximal, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser aucun dispositif de tirage forcé tel qu'un extracteur de fumée. Ils effectuent donc un triple passage avant d'arriver à la cheminée.



CHAMBRE DE COMBUSTION / ECHANGEUR

CHAMBRE DE COMBUSTION

La température des parois de la chambre de combustion est parfaitement homogène et les déflectrices permettent au flux d'air débité par le(s) ventilateur(s) de passer sur toute la surface de celle-ci en évitant tout "point chaud". Ces déflectrices sont boulonnées et non soudées pour absorber les dilatations thermiques. ⑤

Les chambres de combustion sont réalisées en acier inoxydable au chrome-nickel-titane avec une faible teneur en carbone (AISI 430). Les soudures sont réalisées à l'argon en atmosphère neutre, ce qui constitue une caractéristique exceptionnelle garantissant une parfaite résistance à la chaleur et une très longue durée de vie.

Une barre de renfort est fixée sur la partie supérieure de la face avant de la chambre de combustion évitant la déformation de cette zone subissant une surchauffe importante suite au changement de direction des gaz de combustion avant leur passage dans l'échangeur tubulaire. ①

Les pieds de support de la chambre de combustion sont boulonnés (et non soudés) avec des œilletons de dilatation pour permettre d'absorber les mouvements causés par les dilatations thermiques. ②

Un large regard en verre trempé spécial résiste aux hautes températures et permet une très bonne vue de la flamme dans la chambre de combustion. ④

La plaque foyer sur laquelle est fixé le brûleur est isolée par deux panneaux en fibre de céramique de forte épaisseur.

ECHANGEUR TUBULAIRE

L'échangeur tubulaire breveté est à haut rendement avec une grande surface d'échange thermique permettant une transmission optimale de la chaleur au travers des parois de celui-ci. Cet échange est augmenté fortement grâce à des retardeurs spécifiques dont le dessin dirige le flux des gaz de combustion contre les parois de l'échangeur tubulaire tout en ne créant qu'une très faible perte de charge.

L'étanchéité de la porte d'accès à l'échangeur tubulaire est réalisée avec un joint d'étanchéité en fibre de céramique résistant aux hautes températures.

Les boulons de fixation de la plaque foyer sont extérieurs et dans le circuit de refroidissement. ③

Ceci permet de toujours pouvoir les défaire, même après plusieurs années, car les boulons ne cuisent pas sur les tiges filetées.



STRUCTURE / JAQUETTE

Les jaquettes, en tôle d'acier, sont en double paroi avec, entre celles-ci, un isolant spécifique limitant les déperditions de chaleur et limitant le niveau sonore. ⑥

Un joint souple fixé sur le châssis tubulaire permet une bonne étanchéité entre la structure et la jaquette. ⑦

Chaque partie de celles-ci est émaillée sur couche de fond antirouille et la couche de finition extérieure en vernis époxyfié est passée deux fois au four à 120°C.

La structure est autoportante avec des un cadre en aluminium ; sur demande le châssis tubulaire est réalisé avec des jonctions permettant le démontage complet de l'appareil si l'appareil doit être positionné dans un local de dimensions restreintes.

Une grille de reprise en métal déployé largement dimensionnée et avec une faible perte de charge permet la reprise totale sur une des faces latérales inférieures gauche ou droite. ⑧



PULSION DE L'AIR CHAUD

Il y a 2 possibilités :

1° Si le générateurs est positionné dans le local à chauffer, il sera équipé d'un plenum de pulsion. Il est fourni en standard pour une pulsion sur 3 faces : 2 petits et 1 grand coté. En option, il peut être équipé d'une 4ième grille quand l'appareil est installé au milieu d'un local afin d'assurer une distribution sur toutes les 4 faces. Les grilles sont soit à simple soit à double déflexion, avec des lamelles aussi bien horizontales que + verticales.

Les lamelles sont toute réglables indépendamment afin d'assurer la meilleure distribution possible en fonction de l'implantation du générateur ; elles sont à large passage de l'air et ont une faible résistance pour permettre de grands distances de pulsion. ⑨

2° Si le générateur doit être raccordé à un gainage de distribution, le plenum n'est pas fourni et le raccordement se fait au départ du cadre existant sur le dessus le l'appareil.



BRULEURS.

Nos générateurs sont équipés de brûleurs *Lamborghini* avec lesquels ils sont particulièrement bien adaptés et toutes nos caractéristiques techniques résultent d'essais avec cette marque, l'ensemble constitue un "mariage" parfait grâce à plusieurs composants fabriqués spécialement pour nos appareils :

- la longueur du canon a été considérée en fonction de la distance entre la plaque foyère extérieure et l'intérieur de la chambre de combustion.
- l'accrocheur de flamme a été conçu en fonction de la forme des chambres de combustion.
- la turbine a été sélectionnée en fonction de la faible contre-pression de l'ensemble chambre de combustion et échangeur tubulaire.

Tous les générateurs fabriqués après la 01.01.2018, sont fournis avec des brûleurs *Lamborghini* à 2 allures et l'ensemble réponds aux normes ERP en vigueur.

Nos générateurs peuvent être équipés de brûleurs d'autres marques; il y a toutefois lieu, dans ce cas, d'être particulièrement attentif à leur compatibilité et notamment au dessin de l'accrocheur de flamme, à la pression statique disponible à la sortie du canon, au type de gicleur, à la longueur de la flamme et, d'une façon générale, à tous les éléments risquant de provoquer une détérioration prématurée de la chambre de combustion.



REGULATION / COFFRET DE COMMANDE / SECURITE.

Les générateurs d'air chaud **SIROC®** sont toujours prévus pour trois régimes de fonctionnement, dont le passage d'un régime à l'autre peut éventuellement aussi être commandé à distance:

1. **Chauffage automatique** : La commande se fait dans ce cas par l'intermédiaire d'un thermostat, éventuellement d'une horloge à programme journalier ou hebdomadaire ou encore de systèmes plus élaborés, tels qu'une centrale de gestion centrale du bâtiment, un programmateur logique de type PLC ou autre, un régulateur climatique avec asservissement de la température intérieure à la température extérieure (chauffage anti-condensation économique que nous pouvons fournir sur demande).
2. **Chauffage continu** : Le ventilateur tourne en permanence. Le fonctionnement du brûleur peut rester ou non asservi à un système de commande quelconque.
3. **Ventilation simple** : Elle est dans ce cas assurée sans que le brûleur puisse entrer en fonction. Ce régime est principalement utilisé en été.

Nos appareils sont équipés en standard de :

- * Un TRI-THERMOSTAT avec une sonde longue de 350 mm permettant, grâce à son positionnement et à sa grande surface d'échange, de capter une température moyenne et non trop localisée. **13**
Ce tri-thermostat assure les fonctions suivantes :
 - FAN : Commande pour le démarrage et l'arrêt du ventilateur sur base de la température de l'air pulsé.
 - CUT-OUT : Pré-sécurité de surchauffe à réarmement automatique (85°C).
 - LIMIT : Sécurité de surchauffe à réarmement manuel (100°C).
- * Le câblage extérieur est protégé par une gaine résistant jusqu'à 120°. **14**
- * Un coffret de commande extérieur pour toute la partie électrique comprenant : **15**
 - Barrettes de raccordement numérotées.
 - Interrupteur général on / off
 - Commutateur de fonctionnement été / off / hiver.
 - Voyant de mise sous tension du coffret électrique.
 - Contacteur(s) avec thermique(s) de protection, un par moteur (pour appareils en triphasé)
 - Interrupteur général avec accouplement au magnétothermique général avec verrouillage de la position sur la porte du coffret (pour appareils en triphasé)
 - Voyant de mise en sécurité de surchauffe du brûleur (pour appareils en triphasé)
 - Voyant de mise en sécurité de thermique du / des moteurs(s) (pour appareils en triphasé)



VENTILATION

Les ventilateurs, équilibrés statiquement et dynamiquement, sont largement dimensionnés et tournent à une vitesse lente de manière à assurer un fonctionnement silencieux en même temps qu'une consommation réduite de courant électrique. Leurs caractéristiques débit-pression permettent de les adapter à tous les réseaux de distribution.

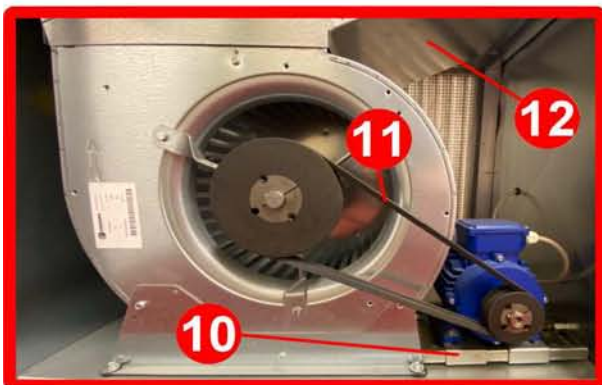
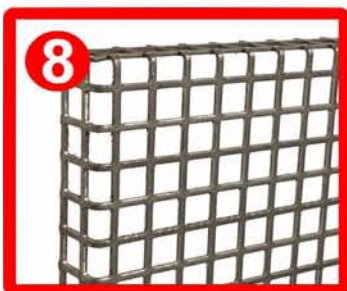
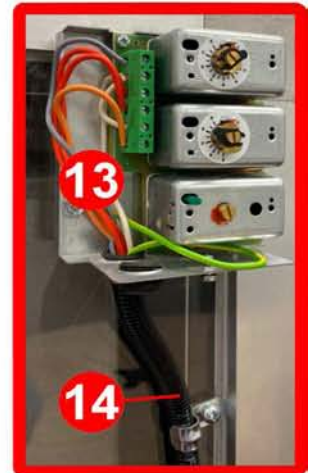
Ils sont de type avec palier étanche auto-graissant et équipés de joints anti-vibration entre le ventilateur et les panneaux supérieurs du caisson ventilation.

Jusqu'au modèle SE 73 les turbines sont à double ouïe avec moteur modèle "direct drive" monté sur l'axe ; à partir du SES 90 le moteur est extérieur au ventilateur et est monté sur un châssis réglable pour ajuster la tension des courroies **10**

Les poulies sont à double gorge type A2 et les courroies sont renforcées et du type type A. **11**

Le passage entre la section de ventilation et la section chambre de combustion est complété par des panneaux avec déflectrice en forme. **12**

En option standard nous pouvons équiper le générateur d'un ventilateur haute pression de 300 Pa.





3 générateurs SIROC 175 en version « outdoor » avec brûleur gaz + clapets motorisés sur la reprise



Nos appareils sont entièrement démontables (option). Dans cet exemple il s'agit d'un SES 300 démonté dans nos ateliers et remonté dans la chaufferie de l'Eglise Heilige Hart (Antwerpen).



SE 680



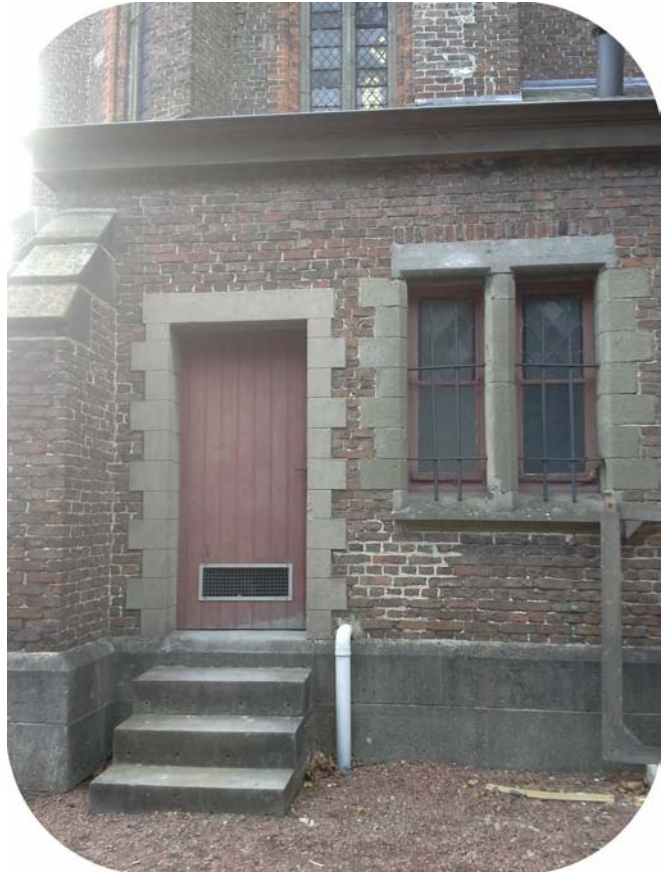
SE 345



SE 570



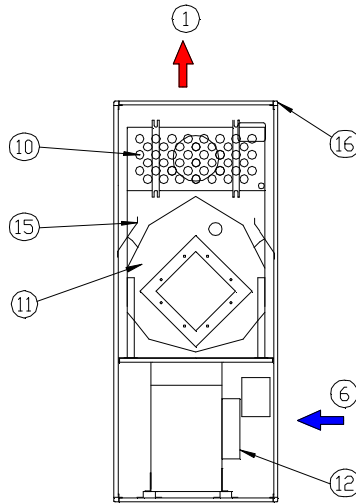
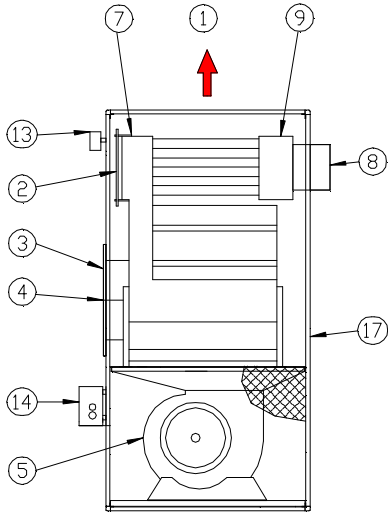
SE 425 E



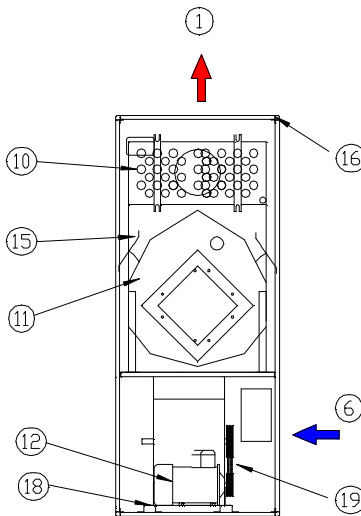
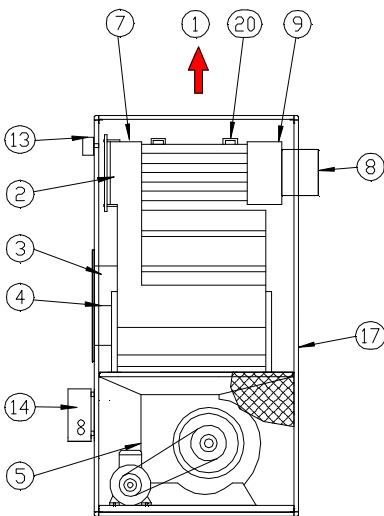


COMPOSITION DES APPAREILS

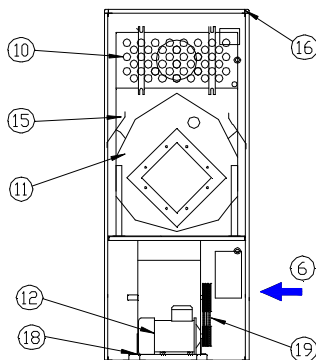
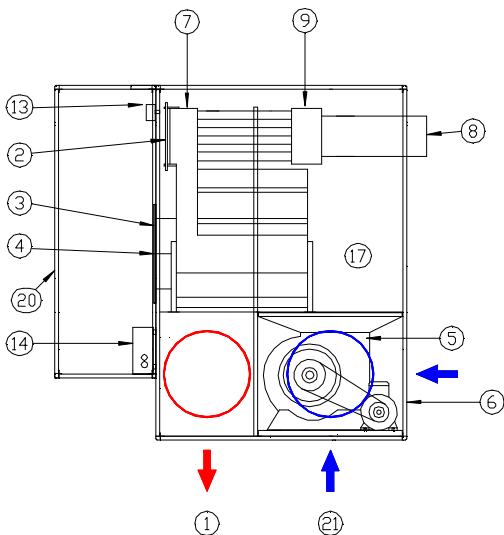
Générateurs SE S en version monophasé



Générateurs SE S version triphasé



Générateurs SE S E et GP version triphasé



1. Pulsion de l'air chaud
2. Couvercle de l'échangeur de chaleur tubulaire
3. Plaque foyère
4. Ouverture pour le canon du brûleur
5. Ventilateur centrifuge
6. Reprise d'air
7. Boîte à fumée avant
8. Cheminée
9. Boîte à fumée arrière
10. Echangeur de chaleur tubulaire
11. Chambre de combustion
12. Moteur de ventilation électrique
13. Tri-thermostat
14. Coffret électrique
15. Déflecteurs pour guider l'air pulsé vers l'échangeur de chaleur tubulaire
16. Structure en profilé d'aluminium
17. Panneaux extérieurs isolés
18. Bâti de moteur réglable pour adapter la tension des courroies
19. Courroies de transmission de type A
20. Cabine de protection du brûleur et du coffret électrique
21. Reprise d'air



	SE S 28	SE S 40	SE S 57	SE S 73	SE S 90	SE S 115	SE S 175	SE S 230
PUISSANCE CALOR. W	32.500	46.000	65.000	85.000	105.000	134.000	198.000	265.000
KCAL/H	29.000	41.000	58.200	73.000	90.000	115.000	175.000	230.000
DEBIT BRULEUR MAZOUT KG/H	2,63	3,72	5,25	6,87	8,49	10,83	16,00	21,42
GAZ - G20 M³/H	3,57	5,06	7,15	9,35	11,55	14,74	21,78	29,15
DEBIT AIR (18°C)	1.950	2.750	4.000	5.100	6.300	7.800	11.700	15.600
NIVEAU SONORE A 3 M. dB(A)	48	49	57	72	71	72	73	72
CONTREPRES. CHAMBRE mbar	0,20	0,22	0,20	0,22	0,23	0,25	0,25	0,35
DIST. PULSION GRAND COTE M	16	18	30	32	34	46	60	38
PETIT COTE M	16	18	30	32	34	46	60	38
PLENUM 3 FACES								
POIDS KG	140	148	210	220	315	490	580	325
PERTE CHARGE FILTRE Pa	20	20	20	20	20	25	35	22

VENTILATION STANDARD

PRES. STATIQUE UTILE Pa SANS FILTRE	60	50	90	90	170	220	190	150
MOTEUR - NBRE. PUISSANCE W	1	1	1	1	1	1	1	1
AMP. 230V MONO	245	245	590	736	1.100	1.500	2.200	3.000
3 * 400 V + N	2,6	2,4	5,5	7,6	///	///	///	///
3 * 230 V	///	///	///	///	2,6	3,6	5,0	6,6
TOURS / MIN.	///	///	///	///	4,6	6,3	8,7	11,5
TOURS / MIN.	950	950	950	950	710	740	680	680
TURBINE - NBRE. TYPE	1	1	1	1	1	1	1	1
	DD 9/9	DD 10/10	DD 12/9	DD 12/9	AT 15/15	AT 15/15	AT 18/18	AT 18/18
POULIE MOTEUR	///	///	///	///	90 - A2	95 - A2	85 - A2	106 - A2
TURBINE	///	///	///	///	180 - A2	180 - A2	180 - A2	224 - A2
COURROIES NOMBRE	///	///	///	///	A46	A46	A58	A64
	///	///	///	///	2	2	2	2

VENTILATION HAUTE PRESSION

PRES. STATIQUE UTILE Pa SANS FILTRE	300	300	300	300	300	300	300	300
MOTEUR PUISSANCE W	1	1	1	1	1	1	1	1
AMP. 230V MONO	550	550	736	1.500	1.500	2.200	3.000	4.000
3 * 400 V + N	4,5	4,5	7,6	///	///	///	///	///
3 * 230 V	///	///	///	3,6	3,6	5,0	6,6	8,5
TOURS / MIN.	///	///	///	///	6,3	8,7	11,5	14,8
TOURS / MIN.	1.300	1.300	950	1.400	860	915	760	800
TURBINE - NBRE. TYPE	1	1	1	1	1	1	1	1
	DD 9/9	DD10/10	DD12/9	DD 12/9	AT 15/15	AT 15/15	AT 18/18	AT 18/18
POULIE MOTEUR	///	///	///	///	90 - A2	80 - A2	85 - A2	112 - A2
TURBINE	///	///	///	///	150 - A2	125 - A2	160 - A2	200 - A2
COURROIES NOMBRE	///	///	///	///	A45	A45	A59	A62
	///	///	///	///	2	2	2	2



	SE S 300	SE S 345	SE S 425	SE S 570	SE S 680	SE S 850	SE S 1020
PUISSANCE CALOR. W	332.000	400.000	495.000	663.000	792.000	990.000	1.200.000
KCAL/H	300.000	345.000	425.000	570.000	680.000	850.000	1.020.000
DEBIT BRULEUR MAZOUT KG/H	26,83	32,33	40,01	53,58	64,01	80,01	96,98
GAZ - G20 M³/H	36,52	44,00	54,45	72,93	87,12	108,90	132,00
DEBIT AIR (18°C)	19.800	23.500	29.200	38.700	46.500	55.200	69.500
NIVEAU SONORE A 3 M. dB(A)	74	75	75	76	75	76	78
CONTREPRES. CHAMBRE mbar	0,5	0,7	0,7	1,0	0,9	0,9	1,2
DIST. PULSION GRAND COTE M	74	80	80	94	102	108	118
PETIT COTE M	60	62	63	72	84	89	95
PLENUM 3 FACES							
POIDS KG	820	850	1.200	1.550	1.900	2.350	2.850
PERTE CHARGE FILTRE Pa	35	50	45	55	75	100	100

VENTILATION STANDARD

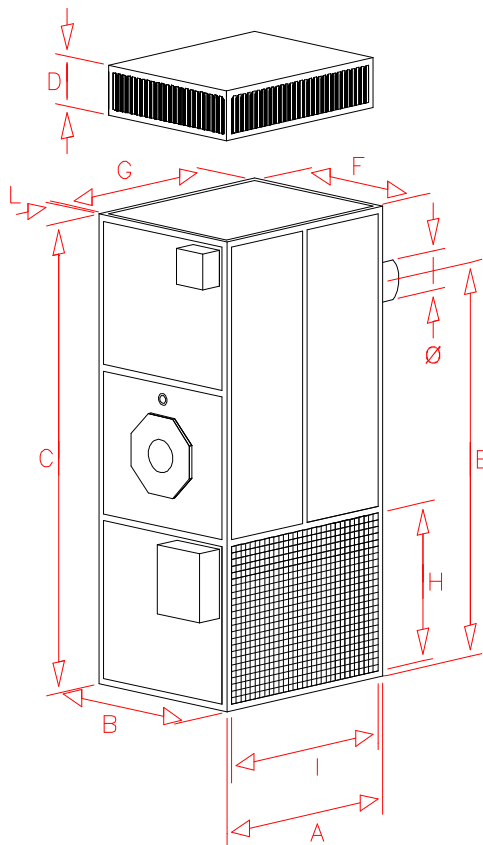
PRES. STATIQUE UTILE Pa	170	200	190	160	240	260	290
SANS FILTRE							
MOTEUR - NBRE.	2	2	2	2	3	3	4
PUISSANCE W	2.200	3.000	3.000	5.500	4.000	5.500	5.500
AMP. 230V MONO	///	///	///	///	///	///	///
3 * 400 V + N	5,0	6,6	6,6	11,3	8,5	11,3	11,3
3 * 230 V	8,7	11,5	11,5	19,6	14,8	19,6	19,6
TOURS / MIN.	740	830	700	810	780	805	800
TURBINE - NBRE.	2	2	2	2	3	3	4
TYPE	AT 15/15	AT 15/15	AT 18/18	AT 18/18	AT 18/18	AT 18/18	AT 18/18
POULIE MOTEUR	100 - A2	132 - A2	100 - A2	140 - A2	100 - A2	132 - A2	112 - A2
TURBINE	190 - A2	224 - A2	200 - A2	250 - A2	180 - A2	224 - A2	200 - A2
COURROIES	4	4	4	4	6	6	8
NOMBRE	A54	A58	A65	A73	A69	A71	A69

VENTILATION HAUTE PRESSION

PRES. STATIQUE UTILE Pa	300	300	300	300	300	///	///
SANS FILTRE							
MOTEUR	2	2	2	2	3	///	///
PUISSANCE W	3.000	4.000	4.000	7.500	5.500	///	///
AMP. 230V MONO	///	///	///	///	///	///	///
3 * 400 V + N	6,6	8,5	8,5	15,2	11,3	///	///
3 * 230 V	11,5	14,8	14,8	26,4	19,6	///	///
TOURS / MIN.	880	945	820	890	860	///	///
TURBINE - NBRE.	2	2	2	2	3	///	///
TYPE	AT 15/15	AT 15/15	AT 18/18	AT 18/18	AT 18/18	///	///
POULIE MOTEUR	100 - A2	100 - A2	100 - A2	125 - A2	118 - A2	///	///
TURBINE	160 - A2	150 - A2	180 - A2	200 - A2	200 - A2	///	///
COURROIES	A52	A53	A63	A69	A69	///	///
NOMBRE	4	4	4	4	6	///	///



DIMENSIONS MODELES VERTICAUX



SE S	GENERATEUR			PLENUM	CHEMINEE		PULSION		REPRISE		PROFILE
	Long. A	Larg. B	Haut. C	Haut. D	Axe E	Diam. Ø	Larg. F	Long. G	Haut. H	Long. I	L
28	660	530	1430	305	1215	150	490	620	480	620	20
40	660	530	1430	305	1215	150	490	620	480	620	20
57	870	636	1750	305	1500	180	596	830	630	830	20
73	870	636	1750	305	1500	180	596	830	630	830	20
90	1000	750	1900	405	1675	200	670	920	770	920	40
115	1000	750	1900	405	1675	200	670	920	770	920	40
175	1260	900	2060	405	1750	250	820	1180	760	1180	40
230	1440	1020	2340	405	1975	250	940	1360	760	1360	40
300	1790	1020	2340	405	1975	300	940	1710	760	1710	40
345	1790	1020	2340	405	1975	300	940	1710	760	1710	40
425	1960	1280	2660	405	2280	300	1200	1880	930	1880	40
570	2300	1340	2660	405	2280	300	1260	2220	930	2220	40
680	2820	1550	2960	445	2572	350	1470	2740	970	2740	40
850	2820	1620	3100	445	2672	400	1540	2740	970	2740	40
1020	3720	1620	3100	445	2672	400	1540	3640	970	3640	40

Dimensions exprimées en mm



GENERATEURS HORIZONTAUX - SERIE : SE S H.

Les générateurs d'air chaud horizontaux **SIROC®** de la série SE S H sont fournis avec un socle renforcé permettant d'assurer une rigidité excellente en position horizontale.

La base inférieure est équipée de 4 à 8 pieds de 100 mm pour permettre une circulation d'air sous l'appareil et éviter qu'il ne soit en contact direct avec le sol.

Nous pouvons fournir, sur demande, un plénum de pulsion sur une seule face ou une exécution spécifique permettant la réalisation de rideaux d'air chaud verticaux.

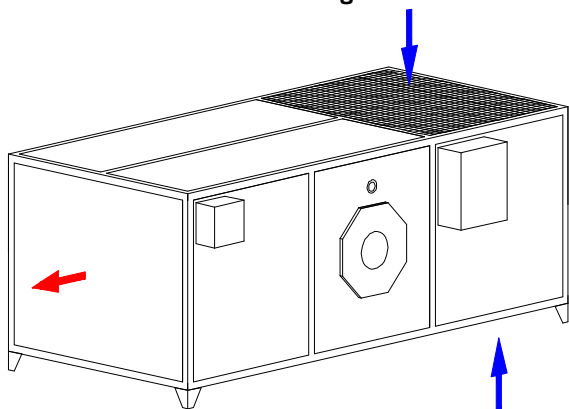
En version "standard", ils sont fournis avec cadre pour raccordement à un gainage de distribution aussi bien pour la pulsion que pour l'aspiration de l'air.

La pulsion de l'air chaud se fait toujours sur une des faces verticales de l'appareil, soit à droite, soit à gauche quand on regarde l'appareil, brûleur tourné vers soi.

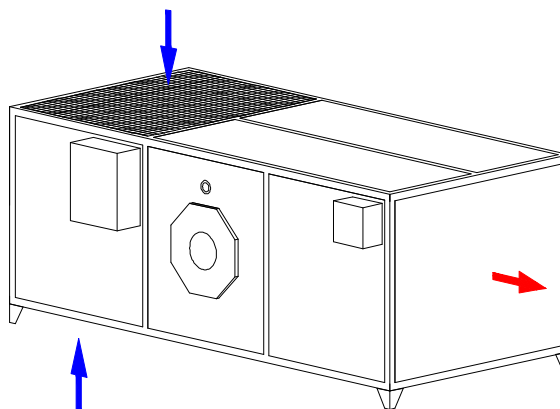
La reprise se fait toujours sur la face opposée à la pulsion, soit au dessus, soit sur le coté, soit en dessous, voir même une combinaison de 2 ou 3 de ces possibilités. Ces 3 possibilités de raccordement de l'aspiration permettent une grande flexibilité au niveau de l'installation et facilite grandement le remplacement d'appareils existants.

Toutes les caractéristiques générales des modèles verticaux restent identiques pour cette exécution spéciale.

Pulsion à gauche

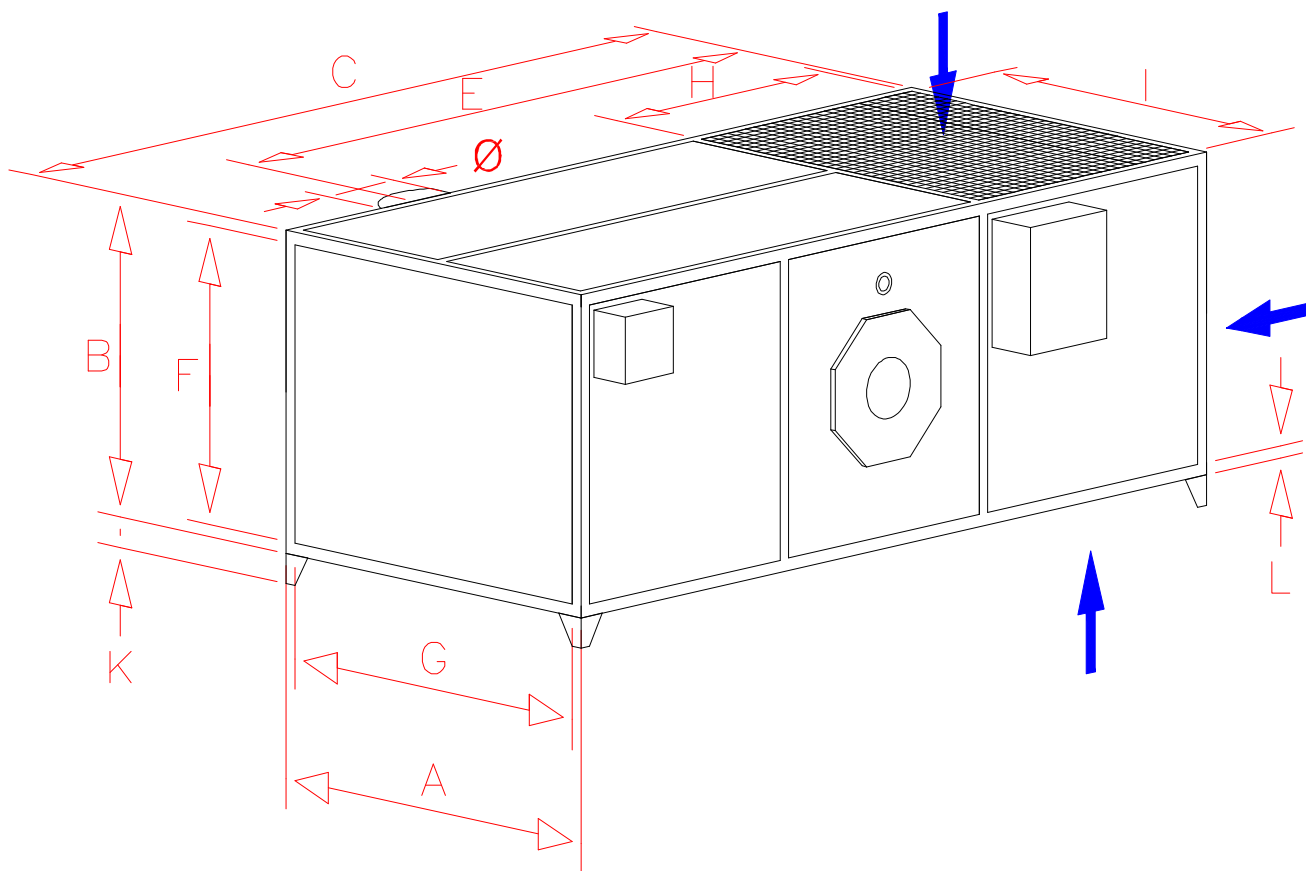


Pulsion à droite





DIMENSIONS MODELES HORIZONTAUX



SE S H	GENERATEUR			CHEMINEE		PULSION		REPRSE		PIEDS	PROF.
	Larg. A	Haut. B	Long. C	Axe E	Diam. Ø	Haut. F	Larg. G	Long. H	Larg. I	Haut. K	L
28	660	530	1430	1215	150	490	620	480	620	100	20
40	660	530	1430	1215	150	490	620	480	620	100	20
57	870	636	1750	1500	180	596	830	630	830	100	20
73	870	636	1750	1500	180	596	830	630	830	100	20
90	1000	850	2200	1975	200	770	920	1070	920	100	40
115	1000	850	2200	1975	200	770	920	1070	920	100	40
175	1260	1020	2060	1750	250	940	1180	760	1180	100	40
230	1440	1020	2340	1975	250	940	1360	760	1360	100	40
300	1790	1020	2600	2235	300	940	1710	1020	1710	100	40
345	1790	1020	2600	2235	300	940	1710	1020	1710	100	40
425	1960	1280	2960	2580	300	1200	1880	1230	1880	100	40
570	2300	1340	2960	2580	300	1260	2220	1230	2220	100	40
680	2820	1550	3260	2872	350	1470	2740	1270	2740	100	40
850	2820	1620	3400	2972	400	1540	2740	1270	2740	100	40
1020	3720	1620	3400	2972	400	1540	3640	1270	3640	100	40

Dimensions exprimées en mm



GENERATEURS EXTERIEURS - SERIE : SE S E.

Les générateurs d'air chaud « outdoor » **SIROC®** de la série SE S E sont destinés à être positionnés à l'extérieur des locaux qu'ils auront à chauffer et en plein air.

Le traitement supplémentaire des panneaux de l'appareil ainsi que le compartiment supplémentaire protégeant le brûleur et le coffret électrique, permettent d'installer ces appareils à l'extérieur sans devoir réaliser un coûteux local chaufferie.

En version "standard", ils sont fournis avec un cadre pour raccordement à un gainage de distribution aussi bien pour la pulsion que pour l'aspiration de l'air.

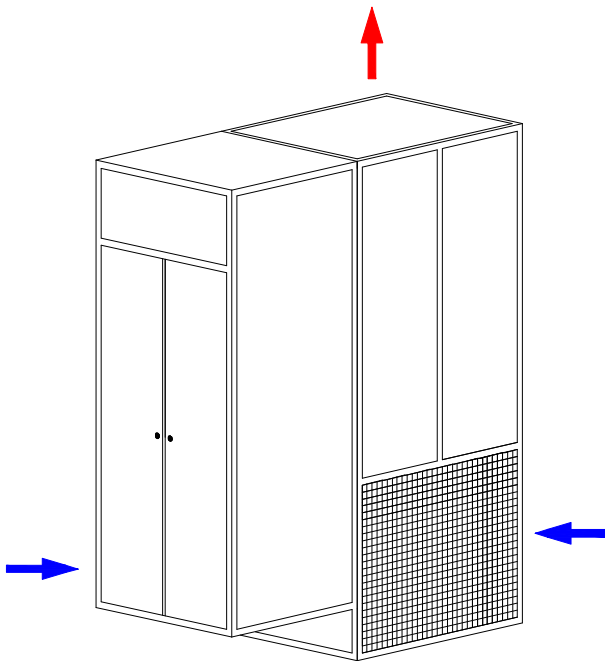
La pulsion de l'air chaud se fait toujours sur la partie supérieure de l'appareil.

La reprise se fait toujours sur la partie inférieure d'une des faces latérales, soit à droite, soit à gauche quand on regarde l'appareil, brûleur tourné vers soi.

Une reprise sous l'appareil est possible en option.

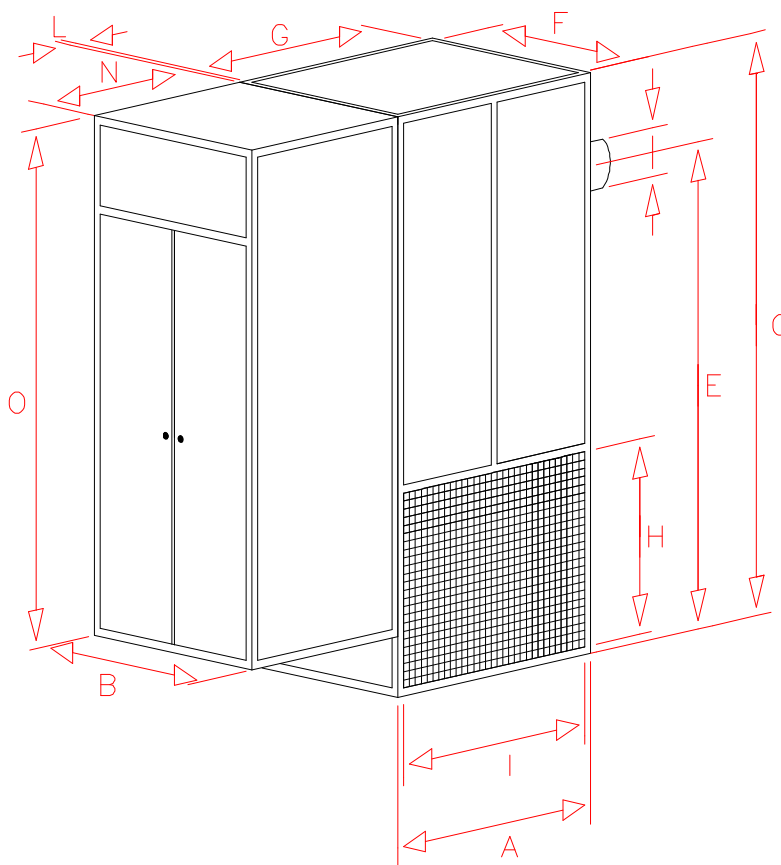
En équipant ces appareils d'un caisson de mélange air de recyclage / air extérieur, on peut mettre les locaux en légère / moyenne ou forte surpression suivant les réglages des clapets.

Toutes les caractéristiques générales des modèles verticaux restent identiques pour cette exécution spéciale.





DIMENSIONS MODELES EXTERIEURS « OUTDOOR »



SE S E	GENERATEUR			CHEMINEE		PULSION		REPRISE		PROF.	CABINE	
	Long. A	Larg. B	Haut. C	Haut. E	Axe Ø	Diam. F	Larg. G	Long. H	Haut. I		L	N
28	660	530	1430	1215	150	490	620	480	620	20	500	1280
40	660	530	1430	1215	150	490	620	480	620	20	500	1280
57	870	636	1750	1500	180	596	830	630	830	20	500	1540
73	870	636	1750	1500	180	596	830	630	830	20	500	1540
90	1000	850	2200	1975	200	770	920	1070	920	40	800	1580
115	1000	850	2200	1975	200	770	920	1070	920	40	800	1580
175	1260	1020	2060	1750	250	940	1180	760	1180	40	800	1780
230	1440	1020	2340	1975	250	940	1360	760	1360	40	800	2130
300	1790	1020	2600	2235	300	940	1710	1020	1710	40	800	2130
345	1790	1020	2600	2235	300	940	1710	1020	1710	40	800	2130
425	1960	1280	2960	2580	300	1200	1880	1230	1880	40	1100	2130
570	2300	1340	2960	2580	300	1260	2220	1230	2220	40	1100	2345
680	2820	1550	3260	2872	350	1470	2740	1270	2740	40	1100	2410
850	2820	1620	3400	2972	400	1540	2740	1270	2740	40	1200	2710
1020	3720	1620	3400	2972	400	1540	3640	1270	3640	40	1200	2850

Dimensions exprimées en mm



GENERATEURS POUR HALL GONFLABLE - SERIE : GP.

Les générateurs d'air chaud extérieurs **SIROC®** de la série GP sont destinés à être positionnés à l'extérieur et sont prévus pour gonfler et chauffer des structures gonflables.

Le traitement supplémentaire des panneaux de l'appareil ainsi que le compartiment supplémentaire protégeant le brûleur et le coffret électrique, permettent d'installer ces appareils à l'extérieur sans devoir réaliser un coûteux local chaufferie.

Les appareils étant très compacts, la perte de place au sol est minimale. Leur rendement est optimum et la stratification est réduite au maximum car l'air chaud est "obligé" de revenir vers le bas puisque le recyclage de l'air se fait au niveau du sol.

Il sont en standard équipés de ventilateurs "haute pression" pour maintenir les structures gonflées. De plus le Delta T a été calculé de façon à permettre un mélange optimal entre la température de l'air ambiant et celle de l'air pulsé.

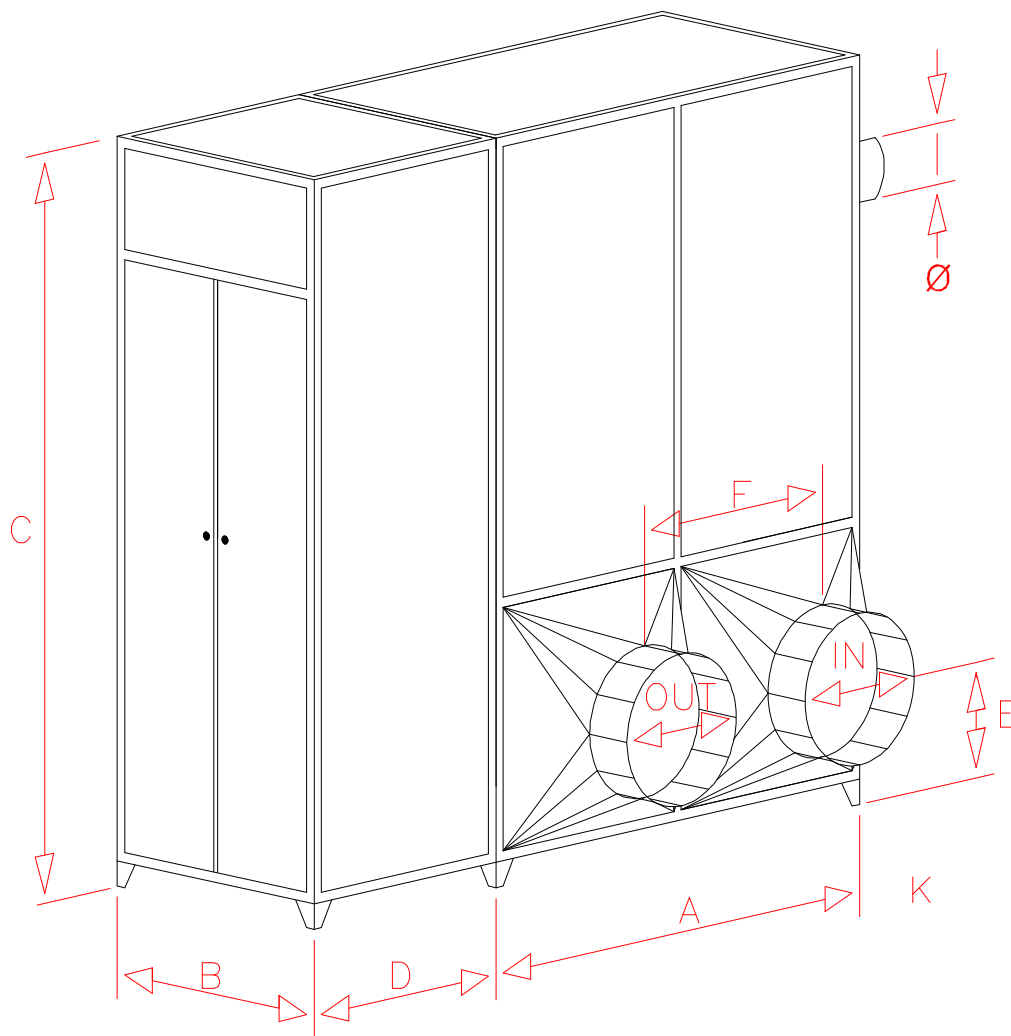
En version "standard", ils sont fournis avec 2 manchettes rondes sur la même face dans le bas pour le raccordement de la pulsion et du recyclage de l'air de la structure gonflable via des gaines souples collées à la paroi de cette dernière.

Un clapet de prise d'air frais extérieur réglable est disponible en option pour pouvoir régler la suppression de la structure gonflable, de façon manuelle où automatique.





DIMENSIONS MODELES POUR HALL GONFLABLE



GP	GENERATEUR			CABINE	RACCORDS AU HALL GONFLABLE				CHEMIN.
	Long. A	Larg. B	Haut. C	Long. D	E	F	Reprise IN	Pulsion OUT	Ø
115	1600	900	2080	800	490	780	500	500	200
175	1700	900	2160	800	520	830	550	550	250
230	1850	1100	2520	800	560	905	600	600	250
345	2150	1100	2520	1100	575	1055	700	700	300
425	2450	1300	2900	1100	685	1205	800	800	300
570	2800	1500	3400	1100	720	1360	900	900	300

Dimensions exprimées en mm



	GP 115	GP 175	GP 230	GP 345	GP 425	GP 570
PUISSANCE CALOR. <i>W</i>	134.000	198.000	265.000	400.000	495.000	663.000
	<i>KCAL/H</i>	115.000	175.000	230.000	345.000	425.000
DEBIT AIR (18°C)	8.000	13.500	15.000	20.000	24.000	35.000
DEBIT BRULEUR MAZOUT <i>KG/H</i>	10,83	16,00	21,42	32,33	40,01	53,58
GAZ <i>M³/H</i>	14,74	21,78	29,15	44,00	54,45	72,93
NIVEAU SONORE A 3 M. <i>dB(A)</i>	72	72	73	74	75	76
CONTREPRES. CHAMBRE <i>mbar</i>	0,35	0,35	0,45	0,80	0,80	1,00
POIDS <i>KG</i>	415	580	715	1060	1370	1775
VENTILATION HAUTE PRESSION						
PRES. STATIQUE UTILE <i>Pa</i>	300	300	300	300	300	300
SANS FILTRE						
MOTEUR	1	1	1	1	1	1
PUISSANCE <i>W</i>	3.000	4.000	5.500	7.500	7.500	11.000
AMP. 230V MONO	///	///	///	///	///	///
3 * 400 V + N	6,6	8,5	11,3	15,2	15,2	21,0
3 * 230 V	11,5	14,8	19,6	26,4	26,4	///





SIROC®

PROGRAMME DE VENTE

GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS

POUR BRULEUR MAZOUT OU GAZ : 32 > 1.020 kW



SES : VERTICAL SES H : HORIZONTAL SES E : EXTERIEUR

POUR STRUCTURE GONFLABLE : 115 > 570 kW



GP : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION : 60 - 350 kW



X : VERTICAL X H : HORIZONTAL X E : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION POUR STRUCTURE GONFLABLE : 60 > 350 kW



X P : EXTERIEUR

AVEC BATTERIE EAU CHAUDE : 39 > 245 kW



TV - TO

POUR SECTEUR TERTIAIRE : 29 kW



DOMUS

DESTRATIFICATEURS : 7.500 > 10.000 m³/h



E



SIROC®

PROGRAMME DE VENTE

GENERATEURS D'AIR CHAUD RESIDENTIELS

POUR BRULEUR
MAZOUT OU GAZ :
32 > 65 kW



SER - SER I

GAZ A CONDENSATION :
20 > 41 kW



SP

GAZ MODULANT :
20 > 41 kW



ET R

AVEC BATTERIE EAU
CHAUDE : 16 > 34 kW



IGEA

AEROTHERMES

GAZ PREMIX
MODULANT :
16 > 105 kW



ET

GAZ PREMIX A
CONDENSATION :
22 > 105 kW



CO

POUR BRULEUR
MAZOUT OU GAZ :
58 > 93 kW



KX

AVEC BATTERIE
EAU CHAUD :
16 > 106 kW



AE

RIDEAUX D'AIR CHAUD

AVEC BATTERIE
EAU CHAUE :
11 > 101 kW



RAEC

AVEC RÉSISTANCE
ÉLECTRIQUE :
6 > 18 kW



RAEL

VENTILO - CONVECTEURS

PLAFONNIER OU
MURAUX :
58 > 93 kW



FC

CASSETTES
PLAFONNIER :
8 > 30 kW



CA



9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 FOREST

Notre salle d'exposition est à votre disposition :

Du LUNDI au VENDREDI : 08H30 - 12H00
Du LUNDI au JEUDI : 13H00 - 17H00
Le VENDREDI : 13H00 - 16H00

 **02.332.21.30** -  **02.376.16.73**

Direction commerciale	: P.I. 312	-	Service technique FR	: P.I. 319
Service commercial FR	: P.I. 323	-	Service technique NL	: P.I. 320
Service commercial NL	: P.I. 322	-	Labo	: P.I. 316
Secretariat commercial	: P.I. 318	-	Magasin	: P.I. 325
Comptabilité	: P.I. 311	-	Atelier	: P.I. 324

 www.vassart.com -  vassart@vassart.com