

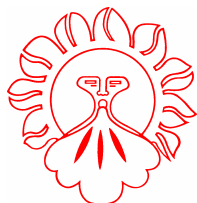


**PLUS DE 20.400 APPAREILS EN SERVICE ...
CE N'EST PAS UN HASARD**



SIROC® • THERMOFEU®

9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 BRUXELLES
☎ 02.332.21.30 - 📠 02.376.16.73 - 💻 www.vassart.com



INFORMATIONS GENERALES.

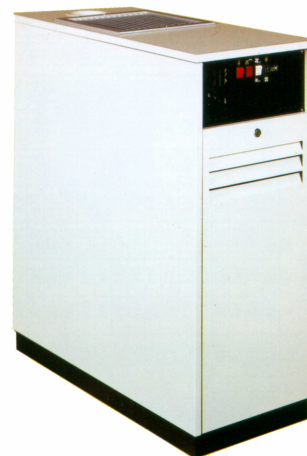
Nous avons mis à notre programme de vente un générateur "compact" destiné à des applications spécifiques où il faut prévoir un appareil complet, esthétique, de faible encombrement, avec un brûleur intégré dans l'habillage et qui sera positionné dans le local à chauffer tels que, par exemple : salle d'exposition, classe d'école, salle de réunion, restaurant, chalet, réfectoire, bar, local scouts, chapelles, etc ... Les appareils peuvent être fournis avec un brûleur à flamme soufflée soit mazout, soit gaz.

L'aspiration de l'air se fait via l'arrière de l'appareil avec un filtre monté dans une glissière.

La pulsion de l'air se fait via la tôle supérieure de l'appareil, la pression statique disponible de 100 Pa à la pulsion permet de raccorder l'appareil à un réseau de gaines.

Sur la face avant, on retrouve un interrupteur général, un commutateur été (= ventilation seule) / OFF / hiver (= chauffage).

Il y a également un voyant de mise en sécurité du brûleur vu que celui-ci est intégré dans l'habillage de l'appareil et donc non visible de l'extérieur. Nous nous limitons à un modèle de puissance moyenne, 27,9 kW, ce qui permet d'obtenir un appareil "passe-partout" avec un encombrement extrêmement faible, à savoir moins de 0,35 m³.



CARACTERISTIQUES.

CHAMBRE DE COMBUSTION

La température des parois de la chambre de combustion est parfaitement homogène et les déflectrices permettent au flux d'air débité par le ventilateur de passer sur toute la surface de celle-ci en évitant tout "point chaud".

Les chambres de combustion sont réalisées en acier inoxydable au chrome-nickel-titane avec une faible teneur en carbone (AISI 430). Les soudures sont réalisées à l'argon en atmosphère neutre, ce qui constitue une caractéristique exceptionnelle garantissant une parfaite résistance à la chaleur et une très longue durée de vie.

Les pieds de support de la chambre de combustion sont boulonnés (et non soudés) avec des œillets de dilatation pour permettre d'absorber les mouvements causés par les dilatations thermiques.

Un large regard en verre trempé spécial résiste aux hautes températures et permet une très bonne vue de la flamme dans la chambre de combustion.

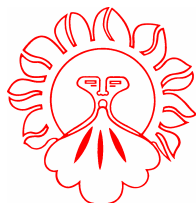
La plaque foyer sur laquelle est fixé le brûleur est isolée par deux panneaux en fibre de céramique de forte épaisseur.

ECHANGEUR TUBULAIRE

L'échangeur tubulaire breveté est à haut rendement avec une grande surface d'échange thermique permettant une transmission optimale de la chaleur au travers des parois de celui-ci. Cet échange est augmenté fortement grâce à des retard'airs spécifiques dont le dessin dirige le flux des gaz de combustion contre les parois de l'échangeurs tubulaire tout en ne créant qu'une très faible perte de charge.

L'étanchéité de la porte d'accès à l'échangeur tubulaire est réalisée avec un joint d'étanchéité en fibre de céramique résistant aux hautes températures.

Les boulons de fixation de la plaque foyer sont extérieurs et dans le circuit de refroidissement. Ceci permet de toujours pouvoir les défaire, même après plusieurs années, car les boulons ne cuisent pas sur les tiges filetées.



STRUCTURE / JACQUETTE

Les jaquettes, en tôle d'acier, sont recouvert à l'intérieur d'un isolant spécifique limitant les déperditions de chaleur et limitant le niveau sonore.

Un joint souple fixé sur le châssis tubulaire permet une bonne étanchéité entre la structure et la jaquette.

Chaque partie de celles-ci est émaillée sur couche de fond antirouille et la couche de finition extérieure en vernis époxyfié est passée deux fois au four à 120°C.

La structure est autoportante.

Une grille de reprise en métal déployé largement dimensionnée et avec une faible perte de charge permet la reprise de l'air dans la partie inférieure de la tôle arrière.

Un filtre à air dans une structure en zig-zag avec une grande surface de filtration est monté derrière la grille de reprise.

BRULEURS

Nos générateurs sont équipés de brûleurs *Lamborghini* avec lesquels ils sont particulièrement bien adaptés et toutes nos caractéristiques techniques résultent d'essais avec cette marque, l'ensemble constitue un "mariage" parfait grâce à plusieurs composants fabriqués spécialement pour nos appareils :

- la longueur du canon a été considérée en fonction de la distance entre la plaque foyère extérieure et l'intérieur de la chambre de combustion.
- l'accrocheur de flamme a été conçu en fonction de la forme des chambres de combustion.
- la turbine a été sélectionnée en fonction de la faible contre-pression de l'ensemble chambre de combustion et échangeur tubulaire.

REGULATION

Les générateurs d'air chaud **SIROC®** sont toujours prévus pour trois régimes de fonctionnement, dont le passage d'un régime à l'autre peut éventuellement aussi être commandé à distance:

1. Chauffage automatique : La commande se fait dans ce cas par l'intermédiaire d'un thermostat, éventuellement d'une horloge à programme journalier ou hebdomadaire ou encore de systèmes plus élaborés, tels qu'une centrale de gestion centrale du bâtiment, un programmeur logique de type PLC ou autre, un régulateur climatique avec asservissement de la température intérieure à la température extérieure (chauffage anti-condensation économique que nous pouvons fournir sur demande).
2. Ventilation simple : Elle est dans ce cas assurée sans que le brûleur puisse entrer en fonction. Ce régime est principalement utilisé en été.

Nos appareils sont équipés en standard de :

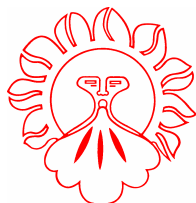
Un TRI-THERMOSTAT avec une sonde permettant, grâce à son positionnement, de capter une température moyenne. Ce tri-thermostat assure les fonctions suivantes :

- FAN : Commande pour le démarrage et l'arrêt du ventilateur sur base de la température de l'air pulsé.
- CUT-OUT : Pré-sécurité de surchauffe à réarmement automatique (70°C).
- LIMIT : Sécurité de surchauffe à réarmement manuel (100°C).

Le câblage extérieur est protégé par une gaine résistant jusqu'à 120°.

Un coffret de commande extérieur pour toute la partie électrique comprenant :

- Barrettes de raccordement numérotées.
- Interrupteur général on / off
- Commutateur de fonctionnement été / off / hiver.
- Voyant de mise en sécurité du brûleur.

**VENTILATION**

Les ventilateurs, équilibrés statiquement et dynamiquement, sont largement dimensionnés et tournent à une vitesse lente de manière à assurer un fonctionnement silencieux en même temps qu'une consommation réduite de courant électrique. Leurs caractéristiques débit-pression permettent de les adapter à différents réseaux de distribution.

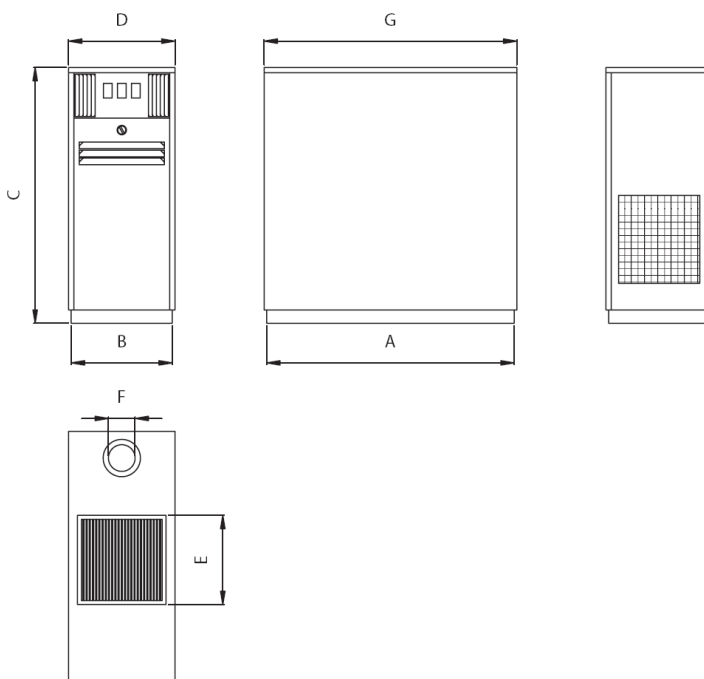
Ils sont de type avec palier étanche auto-graissant et équipés de joints anti-vibration entre le ventilateur et les panneaux supérieurs du caisson ventilation.

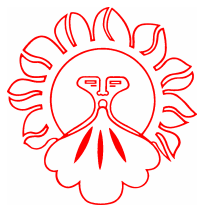
Les turbines sont à double ouïe avec moteur modèle "direct drive" monté sur l'axe.

**DONNEES TECHNIQUES.**

		DOMUS
PUISSANCE CALORIFIQUE	W	27.900
	KCAL/H	29.000
DEBIT BRULEUR		
MAZOUT	KG/H	2,54
GAZ - G20	M ³ /H	3,07
DEBIT D'AIR (18°C)	M ³ /H	1.800
POIDS	KG	112
NIVEAU SONORE	dB(A)	48
PRESSIION STATIQUE	Pa	100
MOTEUR - NOMBRE		1
PUISSANCE	W	240
AMPERAGE	230V MONO	2,6

DIMENSIONS		
A PROFONDEUR BASE	MM	930
B LARGEUR BASE	MM	380
C HAUTEUR	MM	960
D LARGEUR TOTALE	MM	400
E GRILLE DE PULSION	MM	335
F CHEMINEE	MM	100
G PROFONDEUR TOTALE	MM	950





SIROC®

PROGRAMME DE VENTE

GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS

POUR BRULEUR MAZOUT OU GAZ : 32 > 1.020 kW



SES : VERTICAL SES H : HORIZONTAL SES E : EXTERIEUR

POUR STRUCTURE GONFLABLE : 115 > 570 kW



GP : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION : 60 > 350 kW



X : VERTICAL X H : HORIZONTAL X E : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION POUR STRUCTURE GONFLABLE : 60 > 350 kW



X P : EXTERIEUR

MODELE COMPACT : 29 kW



DOMUS

DESTRATIFICATEURS

POUR PULSION LATERALE : 7.500 > 10.000 m³/h

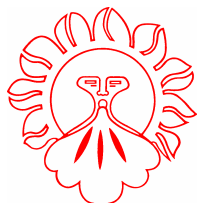


E

POUR PULSION VERTICALE : 10.500 > 14.200 m³/h



ES



SIROC®

PROGRAMME DE VENTE

GENERATEURS D'AIR CHAUD RESIDENTIELS

DESINFECTION DE L'AIR

POUR BRULEUR
MAZOUT OU GAZ :
25 > 75 kW



SE HR

GAZ PREMIX A
CONDENSATION :
20 > 41 kW



SP

GAZ PREMIX
MODULANT :
22 > 43 kW



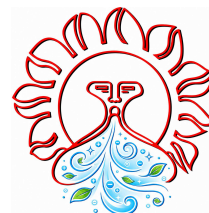
ET R

RAYONNEMENT
PAR UV-C



UV-AIR

RADICAUX
OXYDANTS



OXY-AIR

AEROTHERMES

GAZ PREMIX
MODULANT :
16 > 105 kW



ET

GAZ PREMIX A
CONDENSATION :
22 > 105 kW



CO

POUR BRULEUR
MAZOUT OU GAZ :
58 > 93 kW



KX

AVEC BATTERIE
EAU CHAUDE :
16 > 106 kW



AE

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

VENTILO - CONVECTEURS

UNITES MODULABLES CONNECTEES POUR LE
CHAUFAGE ET LA CLIMATISATION :
CHAUD : 24 > 188 kW
FROID : 12 > 94 kW



EOLIX

HORIZONTAL OU
VERTICAL :
CHAUD : 3 > 18 kW
FROID : 1 > 9 kW



FC

CASSETTES
PLAFONNIER :
CHAUD : 8 > 30 kW
FROID : 3 > 15 kW



CA



9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 FOREST

Notre salle d'exposition est à votre disposition :

Du LUNDI au VENDREDI : 08H30 - 12H00
Du LUNDI au JEUDI : 13H00 - 17H00
Le VENDREDI : 13H00 - 16H00

 **02.332.21.30** -  **02.376.16.73**

Direction commerciale	: P.I. 312	-	Service technique FR	: P.I. 319
Service commercial FR	: P.I. 323	-	Service technique NL	: P.I. 320
Service commercial NL	: P.I. 322	-	Labo	: P.I. 316
Secretariat commercial	: P.I. 318	-	Magasin	: P.I. 325
Comptabilité	: P.I. 311	-	Atelier	: P.I. 324

 **www.vassart.com** -  **vassart@vassart.com**