



**PLUS DE 20.400 APPAREILS EN SERVICE ...  
CE N'EST PAS UN HASARD**



**SIROC® • THERMOFEU®**

---

9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 BRUXELLES  
☎ 02.332.21.30 - 📠 02.376.16.73 - 💻 [www.vassart.com](http://www.vassart.com)



**SIROC®**

## GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS - SERIE SE

PAGE 01





### INFORMATIONS GENERALES.

Les générateurs d'air chaud **SIROC®** ont été conçus pour réaliser deux fonctions de base : le chauffage hivernal et la ventilation en été.

Leur souplesse jointe à l'étendue de la gamme de modèles disponibles permettent de toujours disposer de l'appareil convenant le mieux à chaque application.



### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT.

Le principe utilisé est celui dit à retour de flamme dans la chambre de combustion, c.-à-d. que les gaz de combustion y effectuent un double parcours avant d'être admis dans l'échangeur tubulaire breveté qui assure un rendement calorifique maximal, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser aucun dispositif de tirage forcé tel qu'un extracteur de fumée. Ils effectuent donc un triple passage avant d'arriver à la cheminée.



### CHAMBRE DE COMBUSTION / ECHANGEUR

#### CHAMBRE DE COMBUSTION

La température des parois de la chambre de combustion est parfaitement homogène et les déflectrices permettent au flux d'air débité par le(s) ventilateur(s) de passer sur toute la surface de celle-ci en évitant tout "point chaud". Ces déflectrices sont boulonnées et non soudées pour absorber les dilatations thermiques. ⑤

Les chambres de combustion sont réalisées en acier inoxydable au chrome-nickel-titane avec une faible teneur en carbone ( AISI 430 ). Les soudures sont réalisées à l'argon en atmosphère neutre, ce qui constitue une caractéristique exceptionnelle garantissant une parfaite résistance à la chaleur et une très longue durée de vie.

Une barre de renfort est fixée sur la partie supérieure de la face avant de la chambre de combustion évitant la déformation de cette zone subissant une surchauffe importante suite au changement de direction des gaz de combustion avant leur passage dans l'échangeur tubulaire. ①

Les pieds de support de la chambre de combustion sont boulonnés ( et non soudés ) avec des œillets de dilatation pour permettre d'absorber les mouvements causés par les dilatations thermiques. ②

Un large regard en verre trempé spécial résiste aux hautes températures et permet une très bonne vue de la flamme dans la chambre de combustion. ④

La plaque foyer sur laquelle est fixé le brûleur est isolée par deux panneaux en fibre de céramique de forte épaisseur.

#### ECHANGEUR TUBULAIRE

L'échangeur tubulaire breveté est à haut rendement avec une grande surface d'échange thermique permettant une transmission optimale de la chaleur au travers des parois de celui-ci. Cet échange est augmenté fortement grâce à des retardeurs spécifiques dont le dessin dirige le flux des gaz de combustion contre les parois de l'échangeur tubulaire tout en ne créant qu'une très faible perte de charge.

L'étanchéité de la porte d'accès à l'échangeur tubulaire est réalisée avec un joint d'étanchéité en fibre de céramique résistant aux hautes températures.

Les boulons de fixation de la plaque foyer sont extérieurs et dans le circuit de refroidissement. ③

Ceci permet de toujours pouvoir les défaire, même après plusieurs années, car les boulons ne cuisent pas sur les tiges filetées.



### STRUCTURE / JAQUETTE

Les jaquettes, en tôle d'acier, sont en double paroi avec, entre celles-ci, un isolant spécifique limitant les déperditions de chaleur et limitant le niveau sonore. ⑥

Un joint souple fixé sur le châssis tubulaire permet une bonne étanchéité entre la structure et la jaquette. ⑦

Chaque partie de celles-ci est émaillée sur couche de fond antirouille et la couche de finition extérieure en vernis époxyfié est passée deux fois au four à 120°C.

La structure est autoportante avec des un cadre en aluminium ; sur demande le châssis tubulaire est réalisé avec des jonctions permettant le démontage complet de l'appareil si l'appareil doit être positionné dans un local de dimensions restreintes.

Une grille de reprise en métal déployé largement dimensionnée et avec une faible perte de charge permet la reprise totale sur une des faces latérales inférieures gauche ou droite. ⑧



### PULSION DE L'AIR CHAUD

Il y a 2 possibilités :

1° Si le générateurs est positionné dans le local à chauffer, il sera équipé d'un plenum de pulsion. Il est fourni en standard pour une pulsion sur 3 faces : 2 petits et 1 grand coté. En option, il peut être équipé d'une 4ième grille quand l'appareil est installé au milieu d'un local afin d'assurer une distribution sur toutes les 4 faces. Les grilles sont soit à simple soit à double déflexion, avec des lamelles aussi bien horizontales que + verticales.

Les lamelles sont toute réglables indépendamment afin d'assurer la meilleure distribution possible en fonction de l'implantation du générateur ; elles sont à large passage de l'air et ont une faible résistance pour permettre de grands distances de pulsion. ⑨

2° Si le générateur doit être raccordé à un gainage de distribution, le plenum n'est pas fourni et le raccordement se fait au départ du cadre existant sur le dessus le l'appareil.



### BRULEURS.

Nos générateurs sont équipés de brûleurs *Lamborghini* avec lesquels ils sont particulièrement bien adaptés et toutes nos caractéristiques techniques résultent d'essais avec cette marque, l'ensemble constitue un "mariage" parfait grâce à plusieurs composants fabriqués spécialement pour nos appareils :

- la longueur du canon a été considérée en fonction de la distance entre la plaque foyère extérieure et l'intérieur de la chambre de combustion.
- l'accrocheur de flamme a été conçu en fonction de la forme des chambres de combustion.
- la turbine a été sélectionnée en fonction de la faible contre-pression de l'ensemble chambre de combustion et échangeur tubulaire.

Tous les générateurs fabriqués après la 01.01.2018, sont fournis avec des brûleurs *Lamborghini* à 2 allures et l'ensemble réponds aux normes ERP en vigueur.

Nos générateurs peuvent être équipés de brûleurs d'autres marques; il y a toutefois lieu, dans ce cas, d'être particulièrement attentif à leur compatibilité et notamment au dessin de l'accrocheur de flamme, à la pression statique disponible à la sortie du canon, au type de gicleur, à la longueur de la flamme et, d'une façon générale, à tous les éléments risquant de provoquer une détérioration prématurée de la chambre de combustion.



### REGULATION / COFFRET DE COMMANDE / SECURITE.

Les générateurs d'air chaud **SIROC®** sont toujours prévus pour trois régimes de fonctionnement, dont le passage d'un régime à l'autre peut éventuellement aussi être commandé à distance:

1. Chauffage automatique : La commande se fait dans ce cas par l'intermédiaire d'un thermostat, éventuellement d'une horloge à programme journalier ou hebdomadaire ou encore de systèmes plus élaborés, tels qu'une centrale de gestion centrale du bâtiment, un programmateur logique de type PLC ou autre, un régulateur climatique avec asservissement de la température intérieure à la température extérieure ( chauffage anti-condensation économique que nous pouvons fournir sur demande ).
2. Chauffage continu : Le ventilateur tourne en permanence. Le fonctionnement du brûleur peut rester ou non asservi à un système de commande quelconque.
3. Ventilation simple : Elle est dans ce cas assurée sans que le brûleur puisse entrer en fonction. Ce régime est principalement utilisé en été.

Nos appareils sont équipés en standard de :

- \* Un TRI-THERMOSTAT avec une sonde longue de 350 mm permettant, grâce à son positionnement et à sa grande surface d'échange, de capter une température moyenne et non trop localisée. <sup>13</sup>  
Ce tri-thermostat assure les fonctions suivantes :
  - FAN : Commande pour le démarrage et l'arrêt du ventilateur sur base de la température de l'air pulsé.
  - CUT-OUT : Pré-sécurité de surchauffe à réarmement automatique ( 85°C ).
  - LIMIT : Sécurité de surchauffe à réarmement manuel ( 100°C ).
- \* Le câblage extérieur est protégé par une gaine résistant jusqu'à 120°. <sup>14</sup>
- \* Un coffret de commande extérieur pour toute la partie électrique comprenant : <sup>15</sup>
  - Barrettes de raccordement numérotées.
  - Interrupteur général on / off
  - Commutateur de fonctionnement été / off / hiver.
  - Voyant de mise sous tension du coffret électrique.
  - Contacteur(s) avec thermique(s) de protection, un par moteur ( pour appareils en triphasé )
  - Interrupteur général avec accouplement au magnétothermique général avec verrouillage de la position sur la porte du coffret ( pour appareils en triphasé )
  - Voyant de mise en sécurité de surchauffe du brûleur ( pour appareils en triphasé )
  - Voyant de mise en sécurité du thermique du / des moteurs(s) ( pour appareils en triphasé )



### VENTILATION

Les ventilateurs, équilibrés statiquement et dynamiquement, sont largement dimensionnés et tournent à une vitesse lente de manière à assurer un fonctionnement silencieux en même temps qu'une consommation réduite de courant électrique. Leurs caractéristiques débit-pression permettent de les adapter à tous les réseaux de distribution.

Ils sont de type avec palier étanche auto-graissant et équipés de joints anti-vibration entre le ventilateur et les panneaux supérieurs du caisson ventilation.

Jusqu'au modèle SE 73 les turbines sont à double ouïe avec moteur modèle "direct drive" monté sur l'axe ; à partir du SES 90 le moteur est extérieur au ventilateur et est monté sur un châssis réglable pour ajuster la tension des courroies <sup>10</sup>

Les poulies sont à double gorge type A2 et les courroies sont renforcées et du type type A. <sup>11</sup>

Le passage entre la section de ventilation et la section chambre de combustion est complété par des panneaux avec déflectrice en forme. <sup>12</sup>

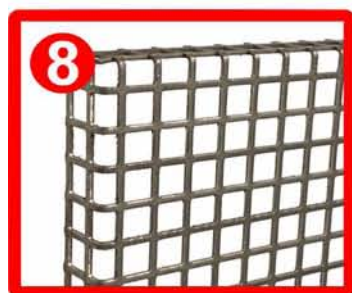
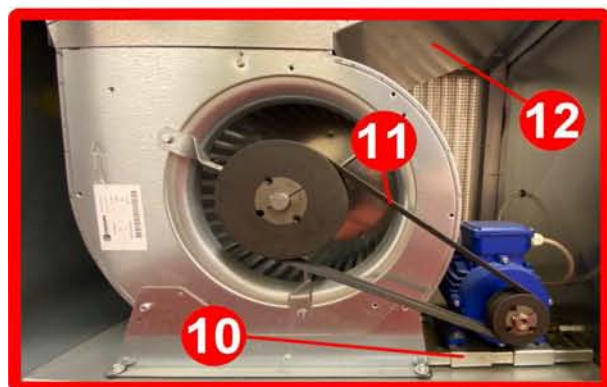
En option standard nous pouvons équiper le générateur d'un ventilateur haute pression de 300 Pa.



# SIROC®

## GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS - SERIE SE

PAGE 05





# SIROC®

## GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS - SERIE SE

PAGE 06



**3 générateurs SIROC 175 en version  
« outdoor » avec brûleur gaz  
+ clapets motorisés sur la reprise**



Nos appareils sont entièrement démontables (option).  
Dans cet exemple il s'agit d'un SES 300 démonté dans  
nos ateliers et remonté dans la chaufferie de l'Eglise  
Heilige Hart (Antwerpen).



SE 680



SE 345



SE 570



SE 425 E



**SIROC®**

**GENERATEURS D'AIR CHAUD  
INDUSTRIELS - SERIE SE**

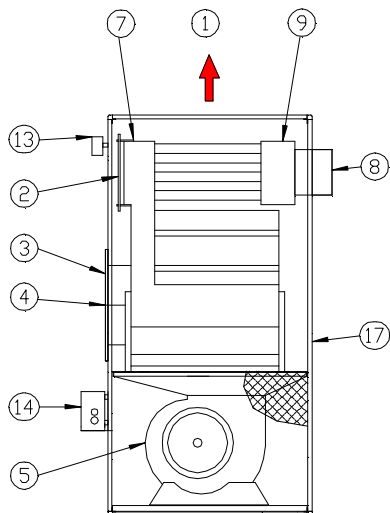
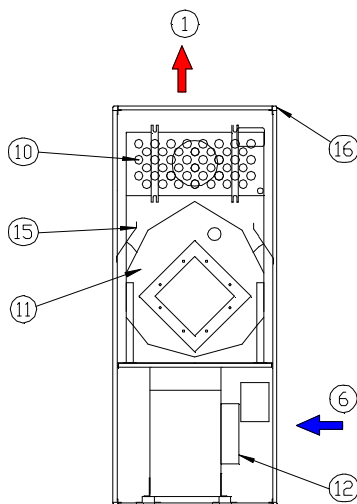
**PAGE 08**



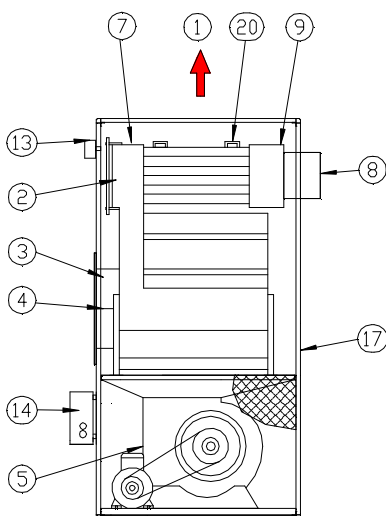
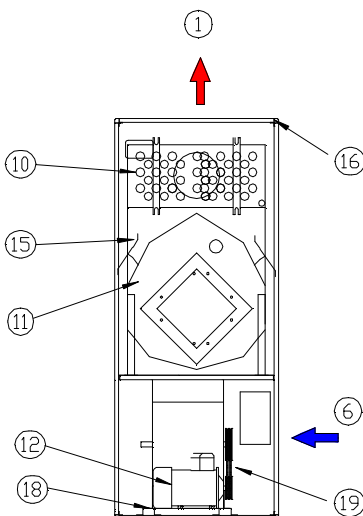


### COMPOSITION DES APPAREILS

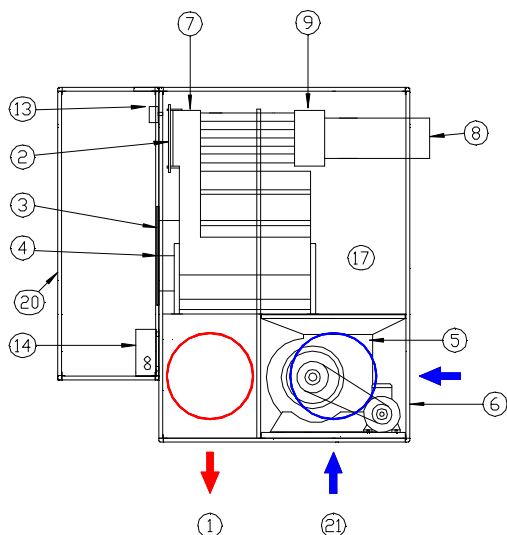
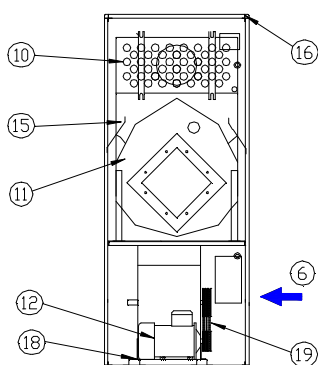
#### Générateurs SE S en version monophasé



#### Générateurs SE S version triphasé



#### Générateurs SE S E et GP version triphasé



1. Pulsion de l'air chaud
2. Couvercle de l'échangeur de chaleur tubulaire
3. Plaque foyer
4. Ouverture pour le canon du brûleur
5. Ventilateur centrifuge
6. Reprise d'air
7. Boîte à fumée avant
8. Cheminée
9. Boîte à fumée arrière
10. Echangeur de chaleur tubulaire
11. Chambre de combustion
12. Moteur de ventilation électrique
13. Tri-thermostat
14. Coffret électrique
15. Déflecteurs pour guider l'air pulsé vers l'échangeur de chaleur tubulaire
16. Structure en profilé d'aluminium
17. Panneaux extérieurs isolés
18. Bâti de moteur réglable pour adapter la tension des courroies
19. Courroies de transmission de type A
20. Cabine de protection du brûleur et du coffret électrique
21. Reprise d'air



# SIROC®

## GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS - SERIE SE

PAGE 10

|                                      | SE S<br>28 | SE S<br>40 | SE S<br>57 | SE S<br>73 | SE S<br>90 | SE S<br>115 | SE S<br>175 | SE S<br>230 |
|--------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| PUISSANCE<br>CALOR. <i>W</i>         | 32.500     | 46.000     | 65.000     | 85.000     | 105.000    | 134.000     | 198.000     | 265.000     |
| <i>KCAL/H</i>                        | 29.000     | 41.000     | 58.200     | 73.000     | 90.000     | 115.000     | 175.000     | 230.000     |
| DEBIT BRULEUR<br>MAZOUT <i>KG/H</i>  | 2,63       | 3,72       | 5,25       | 6,87       | 8,49       | 10,83       | 16,00       | 21,42       |
| GAZ - G20 <i>M³/H</i>                | 3,57       | 5,06       | 7,15       | 9,35       | 11,55      | 14,74       | 21,78       | 29,15       |
| DEBIT AIR (18°C)                     | 1.950      | 2.750      | 4.000      | 5.100      | 6.300      | 7.800       | 11.700      | 15.600      |
| NIVEAU SONORE<br>A 3 M. <i>dB(A)</i> | 48         | 49         | 57         | 72         | 71         | 72          | 73          | 72          |
| CONTREPRES.<br>CHAMBRE <i>mbar</i>   | 0,20       | 0,22       | 0,20       | 0,22       | 0,23       | 0,25        | 0,25        | 0,35        |
| DIST. PULSION<br>GRAND COTE <i>M</i> | 16         | 18         | 30         | 32         | 34         | 46          | 60          | 38          |
| PETIT COTE <i>M</i>                  | 16         | 18         | 30         | 32         | 34         | 46          | 60          | 38          |
| PLENUM 3 FACES                       |            |            |            |            |            |             |             |             |
| POIDS <i>KG</i>                      | 140        | 148        | 210        | 220        | 315        | 490         | 580         | 325         |
| PERTE CHARGE<br>FILTRE <i>Pa</i>     | 20         | 20         | 20         | 20         | 20         | 25          | 35          | 22          |

### VENTILATION STANDARD

|                                                  |        |          |         |         |          |          |          |          |
|--------------------------------------------------|--------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| PRES. STATIQUE<br>UTILE <i>Pa</i><br>SANS FILTRE | 60     | 50       | 90      | 90      | 170      | 220      | 190      | 150      |
| MOTEUR - NBRE.                                   | 1      | 1        | 1       | 1       | 1        | 1        | 1        | 1        |
| PUISSANCE <i>W</i>                               | 245    | 245      | 590     | 736     | 1.100    | 1.500    | 2.200    | 3.000    |
| AMP. 230V MONO                                   | 2,6    | 2,4      | 5,5     | 7,6     | ///      | ///      | ///      | ///      |
| 3 * 400 V + N                                    | ///    | ///      | ///     | ///     | 2,6      | 3,6      | 5,0      | 6,6      |
| 3 * 230 V                                        | ///    | ///      | ///     | ///     | 4,6      | 6,3      | 8,7      | 11,5     |
| TOURS / MIN.                                     | 950    | 950      | 950     | 950     | 710      | 740      | 680      | 680      |
| TURBINE - NBRE.                                  | 1      | 1        | 1       | 1       | 1        | 1        | 1        | 1        |
| TYPE                                             | DD 9/9 | DD 10/10 | DD 12/9 | DD 12/9 | AT 15/15 | AT 15/15 | AT 18/18 | AT 18/18 |
| POULIE MOTEUR                                    | ///    | ///      | ///     | ///     | 90 - A2  | 95 - A2  | 85 - A2  | 106 - A2 |
| TURBINE                                          | ///    | ///      | ///     | ///     | 180 - A2 | 180 - A2 | 180 - A2 | 224 - A2 |
| COURROIES<br>NOMBRE                              | ///    | ///      | ///     | ///     | A46<br>2 | A46<br>2 | A58<br>2 | A64<br>2 |

### VENTILATION HAUTE PRESSION

|                                                  |        |         |        |         |          |          |          |          |
|--------------------------------------------------|--------|---------|--------|---------|----------|----------|----------|----------|
| PRES. STATIQUE<br>UTILE <i>Pa</i><br>SANS FILTRE | 300    | 300     | 300    | 300     | 300      | 300      | 300      | 300      |
| MOTEUR                                           | 1      | 1       | 1      | 1       | 1        | 1        | 1        | 1        |
| PUISSANCE <i>W</i>                               | 550    | 550     | 736    | 1.500   | 1.500    | 2.200    | 3.000    | 4.000    |
| AMP. 230V MONO                                   | 4,5    | 4,5     | 7,6    | ///     | ///      | ///      | ///      | ///      |
| 3 * 400 V + N                                    | ///    | ///     | ///    | 3,6     | 3,6      | 5,0      | 6,6      | 8,5      |
| 3 * 230 V                                        | ///    | ///     | ///    | ///     | 6,3      | 8,7      | 11,5     | 14,8     |
| TOURS / MIN.                                     | 1.300  | 1.300   | 950    | 1.400   | 860      | 915      | 760      | 800      |
| TURBINE - NBRE.                                  | 1      | 1       | 1      | 1       | 1        | 1        | 1        | 1        |
| TYPE                                             | DD 9/9 | DD10/10 | DD12/9 | DD 12/9 | AT 15/15 | AT 15/15 | AT 18/18 | AT 18/18 |
| POULIE MOTEUR                                    | ///    | ///     | ///    | ///     | 90 - A2  | 80 - A2  | 85 - A2  | 112 - A2 |
| TURBINE                                          | ///    | ///     | ///    | ///     | 150 - A2 | 125 - A2 | 160 - A2 | 200 - A2 |
| COURROIES<br>NOMBRE                              | ///    | ///     | ///    | ///     | A45<br>2 | A45<br>2 | A59<br>2 | A62<br>2 |



# SIROC®

## GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS - SERIE SE

PAGE 11

|                                      | SE S<br>300 | SE S<br>345 | SE S<br>425 | SE S<br>570 | SE S<br>680 | SE S<br>850 | SE S<br>1020 |
|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| PUISSANCE<br>CALOR. <i>W</i>         | 332.000     | 400.000     | 495.000     | 663.000     | 792.000     | 990.000     | 1.200.000    |
| <i>KCAL/H</i>                        | 300.000     | 345.000     | 425.000     | 570.000     | 680.000     | 850.000     | 1.020.000    |
| DEBIT BRULEUR<br>MAZOUT <i>KG/H</i>  | 26,83       | 32,33       | 40,01       | 53,58       | 64,01       | 80,01       | 96,98        |
| GAZ - G20 <i>M³/H</i>                | 36,52       | 44,00       | 54,45       | 72,93       | 87,12       | 108,90      | 132,00       |
| DEBIT AIR (18°C)                     | 19.800      | 23.500      | 29.200      | 38.700      | 46.500      | 55.200      | 69.500       |
| NIVEAU SONORE<br>A 3 M. <i>dB(A)</i> | 74          | 75          | 75          | 76          | 75          | 76          | 78           |
| CONTREPRES.<br>CHAMBRE <i>mbar</i>   | 0,5         | 0,7         | 0,7         | 1,0         | 0,9         | 0,9         | 1,2          |
| DIST. PULSION<br>GRAND COTE <i>M</i> | 74          | 80          | 80          | 94          | 102         | 108         | 118          |
| PETIT COTE <i>M</i>                  | 60          | 62          | 63          | 72          | 84          | 89          | 95           |
| PLENUM 3 FACES                       |             |             |             |             |             |             |              |
| POIDS <i>KG</i>                      | 820         | 850         | 1.200       | 1.550       | 1.900       | 2.350       | 2.850        |
| PERTE CHARGE<br>FILTRE <i>Pa</i>     | 35          | 50          | 45          | 55          | 75          | 100         | 100          |

### VENTILATION STANDARD

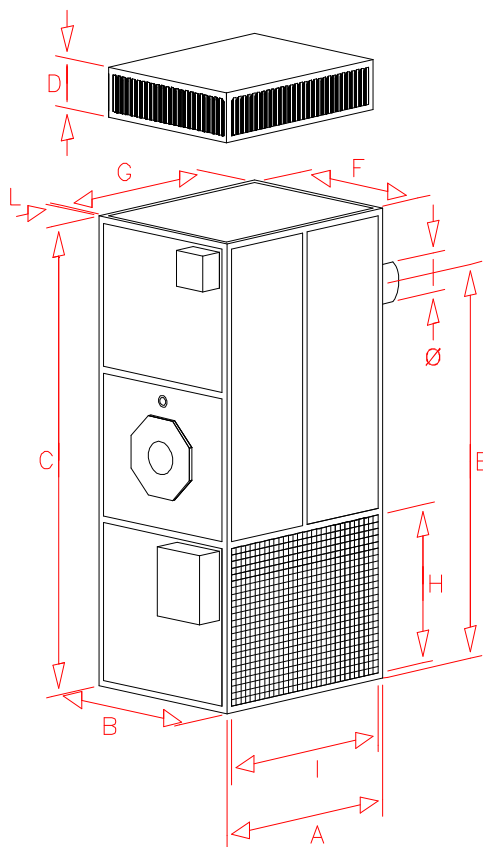
|                                   |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| PRES. STATIQUE<br>UTILE <i>Pa</i> | 170      | 200      | 190      | 160      | 240      | 260      | 290      |
| SANS FILTRE                       |          |          |          |          |          |          |          |
| MOTEUR - NBRE.                    | 2        | 2        | 2        | 2        | 3        | 3        | 4        |
| PUISSANCE <i>W</i>                | 2.200    | 3.000    | 3.000    | 5.500    | 4.000    | 5.500    | 5.500    |
| AMP. 230V MONO                    | ///      | ///      | ///      | ///      | ///      | ///      | ///      |
| 3 * 400 V + N                     | 5,0      | 6,6      | 6,6      | 11,3     | 8,5      | 11,3     | 11,3     |
| 3 * 230 V                         | 8,7      | 11,5     | 11,5     | 19,6     | 14,8     | 19,6     | 19,6     |
| TOURS / MIN.                      | 740      | 830      | 700      | 810      | 780      | 805      | 800      |
| TURBINE - NBRE.                   | 2        | 2        | 2        | 2        | 3        | 3        | 4        |
| TYPE                              | AT 15/15 | AT 15/15 | AT 18/18 | AT 18/18 | AT 18/18 | AT 18/18 | AT 18/18 |
| POULIE MOTEUR                     | 100 - A2 | 132 - A2 | 100 - A2 | 140 - A2 | 100 - A2 | 132 - A2 | 112 - A2 |
| TURBINE                           | 190 - A2 | 224 - A2 | 200 - A2 | 250 - A2 | 180 - A2 | 224 - A2 | 200 - A2 |
| COURROIES<br>NOMBRE               | 4<br>A54 | 4<br>A58 | 4<br>A65 | 4<br>A73 | 6<br>A69 | 6<br>A71 | 8<br>A69 |

### VENTILATION HAUTE PRESSION

|                                   |          |          |          |          |          |            |            |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------|------------|
| PRES. STATIQUE<br>UTILE <i>Pa</i> | 300      | 300      | 300      | 300      | 300      | ///        | ///        |
| SANS FILTRE                       |          |          |          |          |          |            |            |
| MOTEUR                            | 2        | 2        | 2        | 2        | 3        | ///        | ///        |
| PUISSANCE <i>W</i>                | 3.000    | 4.000    | 4.000    | 7.500    | 5.500    | ///        | ///        |
| AMP. 230V MONO                    | ///      | ///      | ///      | ///      | ///      | ///        | ///        |
| 3 * 400 V + N                     | 6,6      | 8,5      | 8,5      | 15,2     | 11,3     | ///        | ///        |
| 3 * 230 V                         | 11,5     | 14,8     | 14,8     | 26,4     | 19,6     | ///        | ///        |
| TOURS / MIN.                      | 880      | 945      | 820      | 890      | 860      | ///        | ///        |
| TURBINE - NBRE.                   | 2        | 2        | 2        | 2        | 3        | ///        | ///        |
| TYPE                              | AT 15/15 | AT 15/15 | AT 18/18 | AT 18/18 | AT 18/18 | ///        | ///        |
| POULIE MOTEUR                     | 100 - A2 | 100 - A2 | 100 - A2 | 125 - A2 | 118 - A2 | ///        | ///        |
| TURBINE                           | 160 - A2 | 150 - A2 | 180 - A2 | 200 - A2 | 200 - A2 | ///        | ///        |
| COURROIES<br>NOMBRE               | A52<br>4 | A53<br>4 | A63<br>4 | A69<br>4 | A69<br>6 | ///<br>/// | ///<br>/// |



### DIMENSIONS MODELES VERTICAUX



| SE S | GENERATEUR |            |            | PLENUM     | CHEMINEE |            | PULSION    |            | REPRISE    |            | PROFILE |
|------|------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|---------|
|      | Long.<br>A | Larg.<br>B | Haut.<br>C | Haut.<br>D | Axe<br>E | Diam.<br>Ø | Larg.<br>F | Long.<br>G | Haut.<br>H | Long.<br>I | L       |
| 28   | 660        | 530        | 1430       | 305        | 1215     | 150        | 490        | 620        | 480        | 620        | 20      |
| 40   | 660        | 530        | 1430       | 305        | 1215     | 150        | 490        | 620        | 480        | 620        | 20      |
| 57   | 870        | 636        | 1750       | 305        | 1500     | 180        | 596        | 830        | 630        | 830        | 20      |
| 73   | 870        | 636        | 1750       | 305        | 1500     | 180        | 596        | 830        | 630        | 830        | 20      |
| 90   | 1000       | 750        | 1900       | 405        | 1675     | 200        | 670        | 920        | 770        | 920        | 40      |
| 115  | 1000       | 750        | 1900       | 405        | 1675     | 200        | 670        | 920        | 770        | 920        | 40      |
| 175  | 1260       | 900        | 2060       | 405        | 1750     | 250        | 820        | 1180       | 760        | 1180       | 40      |
| 230  | 1440       | 1020       | 2340       | 405        | 1975     | 250        | 940        | 1360       | 760        | 1360       | 40      |
| 300  | 1790       | 1020       | 2340       | 405        | 1975     | 300        | 940        | 1710       | 760        | 1710       | 40      |
| 345  | 1790       | 1020       | 2340       | 405        | 1975     | 300        | 940        | 1710       | 760        | 1710       | 40      |
| 425  | 1960       | 1280       | 2660       | 405        | 2280     | 300        | 1200       | 1880       | 930        | 1880       | 40      |
| 570  | 2300       | 1340       | 2660       | 405        | 2280     | 300        | 1260       | 2220       | 930        | 2220       | 40      |
| 680  | 2820       | 1550       | 2960       | 445        | 2572     | 350        | 1470       | 2740       | 970        | 2740       | 40      |
| 850  | 2820       | 1620       | 3100       | 445        | 2672     | 400        | 1540       | 2740       | 970        | 2740       | 40      |
| 1020 | 3720       | 1620       | 3100       | 445        | 2672     | 400        | 1540       | 3640       | 970        | 3640       | 40      |

Dimensions exprimées en mm



### GENERATEURS HORIZONTAUX - SERIE : SE S H.

Les générateurs d'air chaud horizontaux **SIROC®** de la série SE S H sont fournis avec un socle renforcé permettant d'assurer une rigidité excellente en position horizontale.

La base inférieure est équipée de 4 à 8 pieds de 100 mm pour permettre une circulation d'air sous l'appareil et éviter qu'il ne soit en contact direct avec le sol.

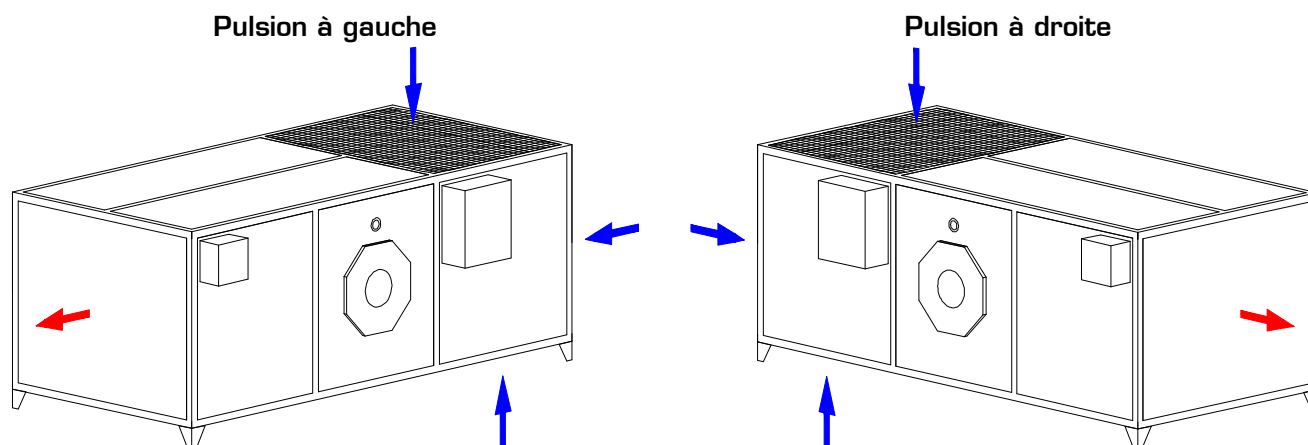
Nous pouvons fournir, sur demande, un plénum de pulsion sur une seule face ou une exécution spécifique permettant la réalisation de rideaux d'air chaud verticaux.

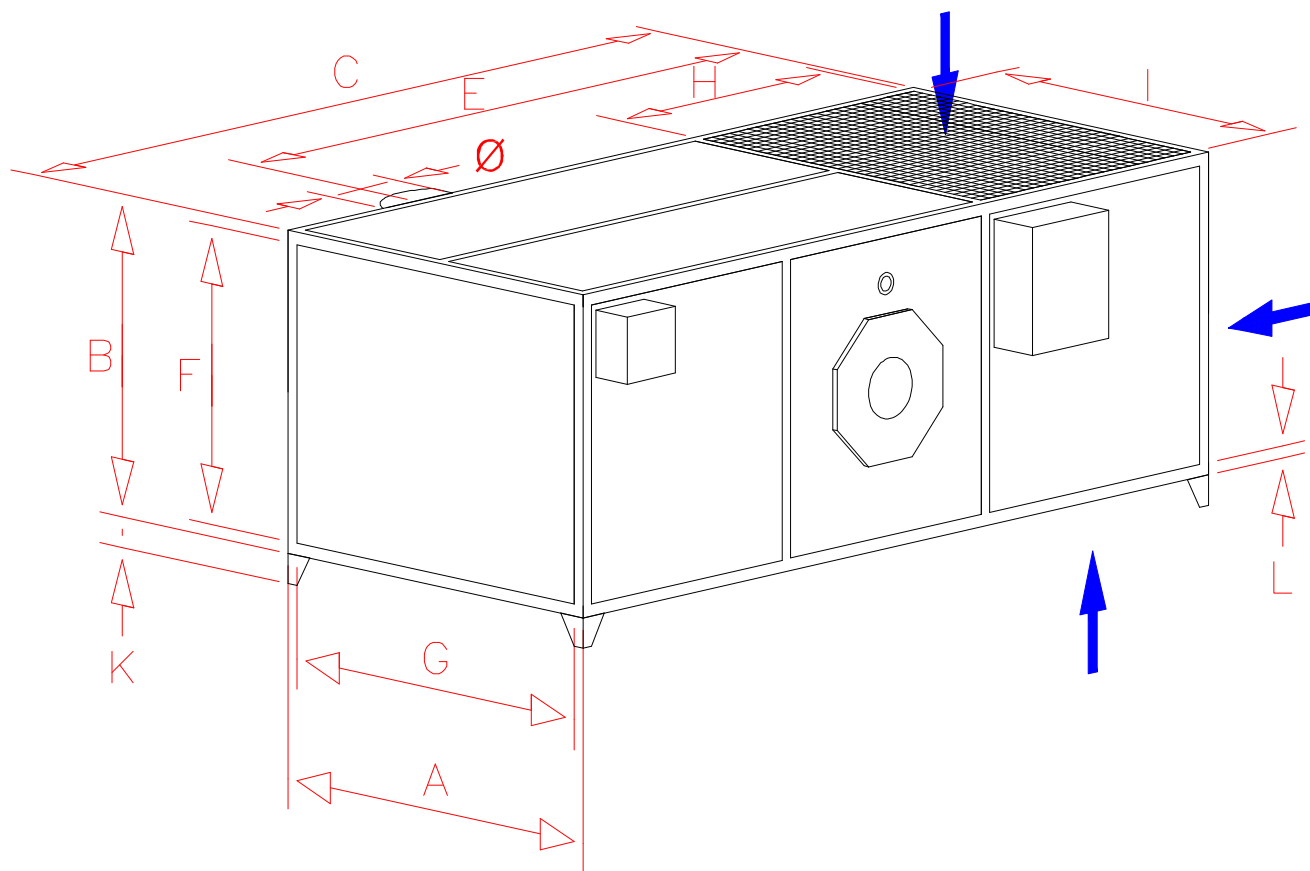
En version "standard", ils sont fournis avec cadre pour raccordement à un gainage de distribution aussi bien pour la pulsion que pour l'aspiration de l'air.

La pulsion de l'air chaud se fait toujours sur une des faces verticales de l'appareil, soit à droite, soit à gauche quand on regarde l'appareil, brûleur tourné vers soi.

La reprise se fait toujours sur la face opposée à la pulsion, soit au dessus, soit sur le coté, soit en dessous, voir même une combinaison de 2 ou 3 de ces possibilités. Ces 3 possibilités de raccordement de l'aspiration permettent une grande flexibilité au niveau de l'installation et facilite grandement le remplacement d'appareils existants.

Toutes les caractéristiques générales des modèles verticaux restent identiques pour cette exécution spéciale.



**DIMENSIONS MODELES HORIZONTAUX**

| SE S H | GENERATEUR |            |            | CHEMINEE |            | PULSION    |            | REPRSE     |            | PIEDS      | PROF. |
|--------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------|
|        | Larg.<br>A | Haut.<br>B | Long.<br>C | Axe<br>E | Diam.<br>Ø | Haut.<br>F | Larg.<br>G | Long.<br>H | Larg.<br>I | Haut.<br>K | L     |
| 28     | 660        | 530        | 1430       | 1215     | 150        | 490        | 620        | 480        | 620        | 100        | 20    |
| 40     | 660        | 530        | 1430       | 1215     | 150        | 490        | 620        | 480        | 620        | 100        | 20    |
| 57     | 870        | 636        | 1750       | 1500     | 180        | 596        | 830        | 630        | 830        | 100        | 20    |
| 73     | 870        | 636        | 1750       | 1500     | 180        | 596        | 830        | 630        | 830        | 100        | 20    |
| 90     | 1000       | 850        | 2200       | 1975     | 200        | 770        | 920        | 1070       | 920        | 100        | 40    |
| 115    | 1000       | 850        | 2200       | 1975     | 200        | 770        | 920        | 1070       | 920        | 100        | 40    |
| 175    | 1260       | 1020       | 2060       | 1750     | 250        | 940        | 1180       | 760        | 1180       | 100        | 40    |
| 230    | 1440       | 1020       | 2340       | 1975     | 250        | 940        | 1360       | 760        | 1360       | 100        | 40    |
| 300    | 1790       | 1020       | 2600       | 2235     | 300        | 940        | 1710       | 1020       | 1710       | 100        | 40    |
| 345    | 1790       | 1020       | 2600       | 2235     | 300        | 940        | 1710       | 1020       | 1710       | 100        | 40    |
| 425    | 1960       | 1280       | 2960       | 2580     | 300        | 1200       | 1880       | 1230       | 1880       | 100        | 40    |
| 570    | 2300       | 1340       | 2960       | 2580     | 300        | 1260       | 2220       | 1230       | 2220       | 100        | 40    |
| 680    | 2820       | 1550       | 3260       | 2872     | 350        | 1470       | 2740       | 1270       | 2740       | 100        | 40    |
| 850    | 2820       | 1620       | 3400       | 2972     | 400        | 1540       | 2740       | 1270       | 2740       | 100        | 40    |
| 1020   | 3720       | 1620       | 3400       | 2972     | 400        | 1540       | 3640       | 1270       | 3640       | 100        | 40    |

Dimensions exprimées en mm



### GENERATEURS EXTERIEURS - SERIE : SE S E.

Les générateurs d'air chaud « outdoor » **SIROC®** de la série SE S E sont destinés à être positionnés à l'extérieur des locaux qu'ils auront à chauffer et en plein air.

Le traitement supplémentaire des panneaux de l'appareil ainsi que le compartiment supplémentaire protégeant le brûleur et le coffret électrique, permettent d'installer ces appareils à l'extérieur sans devoir réaliser un coûteux local chaufferie.

En version "standard", ils sont fournis avec un cadre pour raccordement à un gainage de distribution aussi bien pour la pulsion que pour l'aspiration de l'air.

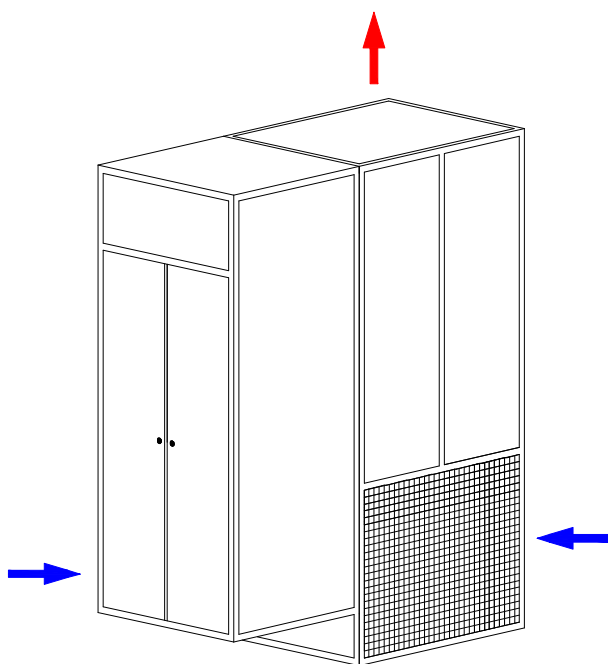
La pulsion de l'air chaud se fait toujours sur la partie supérieure de l'appareil.

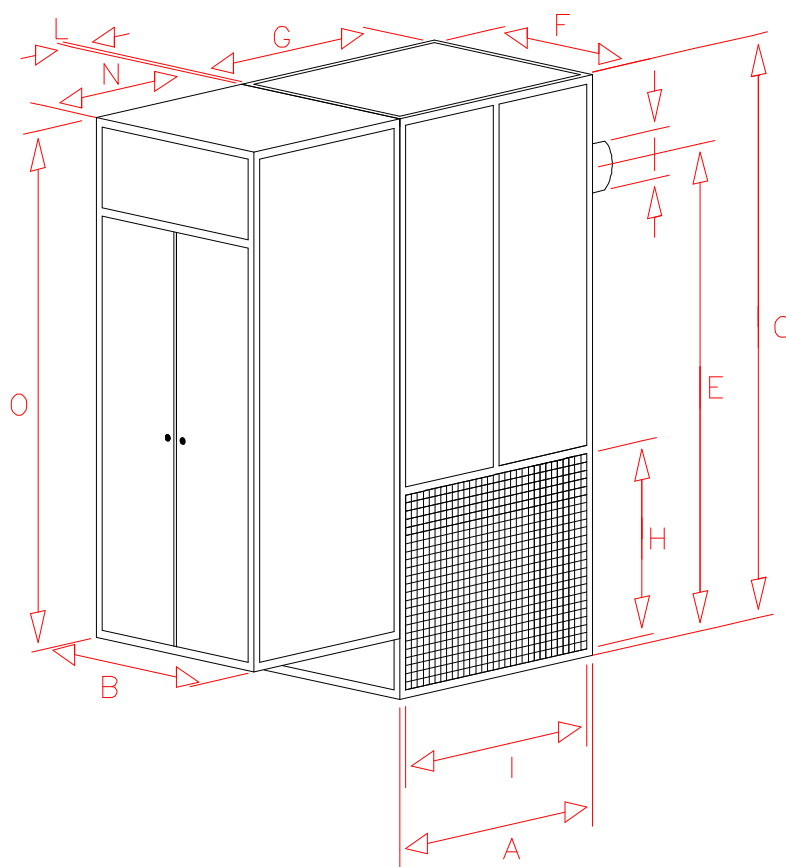
La reprise se fait toujours sur la partie inférieure d'une des faces latérales, soit à droite, soit à gauche quand on regarde l'appareil, brûleur tourné vers soi.

Une reprise sous l'appareil est possible en option.

En équipant ces appareils d'un caisson de mélange air de recyclage / air extérieur, on peut mettre les locaux en légère / moyenne ou forte surpression suivant les réglages des clapets.

Toutes les caractéristiques générales des modèles verticaux restent identiques pour cette exécution spéciale.



**DIMENSIONS MODELES EXTERIEURS « OUTDOOR »**

| SE S E | GENERATEUR |            |            | CHEMINEE   |          | PULSION    |            | REPRISE    |            | PROF. | CABINE |      |
|--------|------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|-------|--------|------|
|        | Long.<br>A | Larg.<br>B | Haut.<br>C | Haut.<br>E | Axe<br>Ø | Diam.<br>F | Larg.<br>G | Long.<br>H | Haut.<br>I |       | N      | O    |
| 28     | 660        | 530        | 1430       | 1215       | 150      | 490        | 620        | 480        | 620        | 20    | 500    | 1280 |
| 40     | 660        | 530        | 1430       | 1215       | 150      | 490        | 620        | 480        | 620        | 20    | 500    | 1280 |
| 57     | 870        | 636        | 1750       | 1500       | 180      | 596        | 830        | 630        | 830        | 20    | 500    | 1540 |
| 73     | 870        | 636        | 1750       | 1500       | 180      | 596        | 830        | 630        | 830        | 20    | 500    | 1540 |
| 90     | 1000       | 850        | 2200       | 1975       | 200      | 770        | 920        | 1070       | 920        | 40    | 800    | 1580 |
| 115    | 1000       | 850        | 2200       | 1975       | 200      | 770        | 920        | 1070       | 920        | 40    | 800    | 1580 |
| 175    | 1260       | 1020       | 2060       | 1750       | 250      | 940        | 1180       | 760        | 1180       | 40    | 800    | 1780 |
| 230    | 1440       | 1020       | 2340       | 1975       | 250      | 940        | 1360       | 760        | 1360       | 40    | 800    | 2130 |
| 300    | 1790       | 1020       | 2600       | 2235       | 300      | 940        | 1710       | 1020       | 1710       | 40    | 800    | 2130 |
| 345    | 1790       | 1020       | 2600       | 2235       | 300      | 940        | 1710       | 1020       | 1710       | 40    | 800    | 2130 |
| 425    | 1960       | 1280       | 2960       | 2580       | 300      | 1200       | 1880       | 1230       | 1880       | 40    | 1100   | 2130 |
| 570    | 2300       | 1340       | 2960       | 2580       | 300      | 1260       | 2220       | 1230       | 2220       | 40    | 1100   | 2345 |
| 680    | 2820       | 1550       | 3260       | 2872       | 350      | 1470       | 2740       | 1270       | 2740       | 40    | 1100   | 2410 |
| 850    | 2820       | 1620       | 3400       | 2972       | 400      | 1540       | 2740       | 1270       | 2740       | 40    | 1200   | 2710 |
| 1020   | 3720       | 1620       | 3400       | 2972       | 400      | 1540       | 3640       | 1270       | 3640       | 40    | 1200   | 2850 |

Dimensions exprimées en mm



### GENERATEURS POUR HALL GONFLABLE - SERIE : GP.

Les générateurs d'air chaud extérieurs **SIROC®** de la série GP sont destinés à être positionnés à l'extérieur et sont prévus pour gonfler et chauffer des structures gonflables.

Le traitement supplémentaire des panneaux de l'appareil ainsi que le compartiment supplémentaire protégeant le brûleur et le coffret électrique, permettent d'installer ces appareils à l'extérieur sans devoir réaliser un coûteux local chaufferie.

Les appareils étant très compacts, la perte de place au sol est minimale. Leur rendement est optimum et la stratification est réduite au maximum car l'air chaud est "obligé" de revenir vers le bas puisque le recyclage de l'air se fait au niveau du sol.

Ils sont en standard équipés de ventilateurs "haute pression" pour maintenir les structures gonflées. De plus le Delta T a été calculé de façon à permettre un mélange optimal entre la température de l'air ambiant et celle de l'air pulsé.

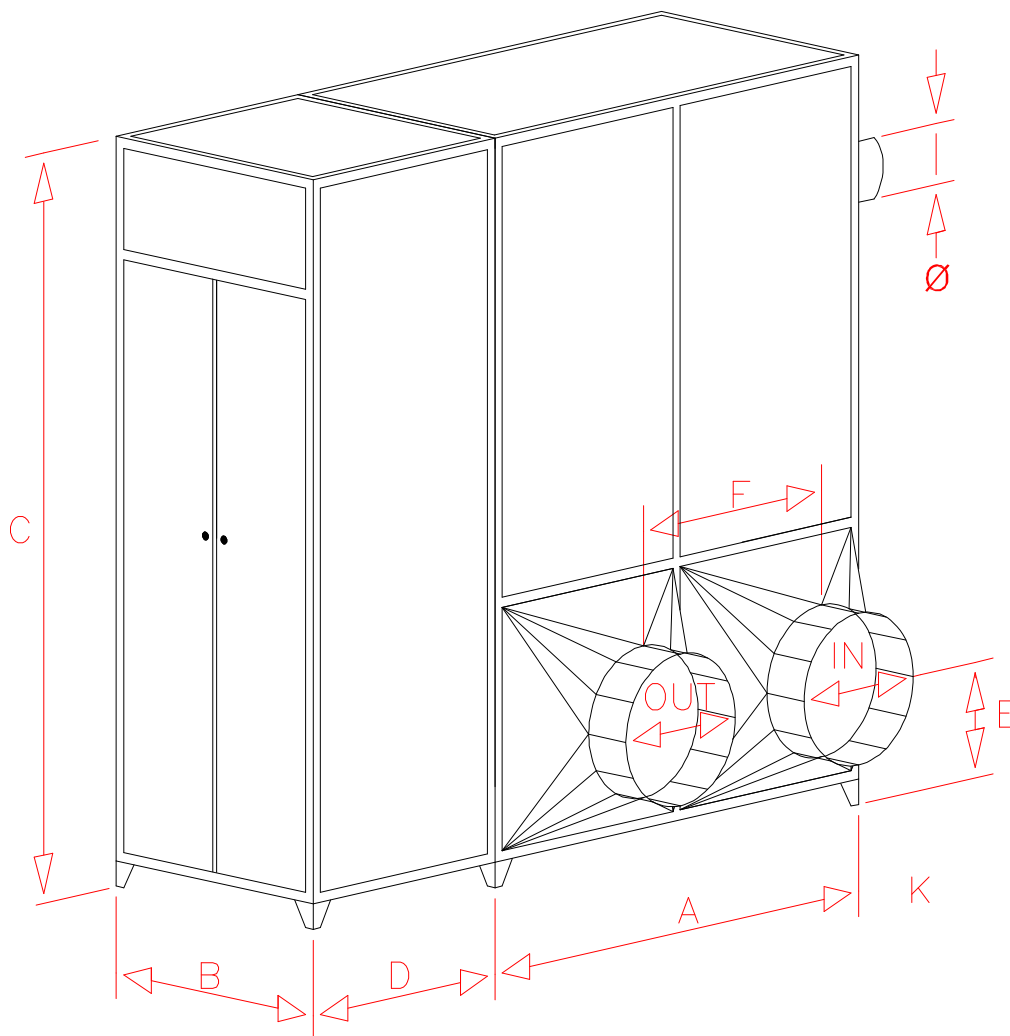
En version "standard", ils sont fournis avec 2 manchettes rondes sur la même face dans le bas pour le raccordement de la pulsion et du recyclage de l'air de la structure gonflable via des gaines souples collées à la paroi de cette dernière.

Un clapet de prise d'air frais extérieur réglable est disponible en option pour pouvoir régler la suppression de la structure gonflable, de façon manuelle ou automatique.





### DIMENSIONS MODELES POUR HALL GONFLABLE



| GP  | GENERATEUR |            |            | CABINE     | RACCORDS AU HALL GONFLABLE |      |               |                | CHEMIN. |
|-----|------------|------------|------------|------------|----------------------------|------|---------------|----------------|---------|
|     | Long.<br>A | Larg.<br>B | Haut.<br>C | Long.<br>D | E                          | F    | Reprise<br>IN | Pulsion<br>OUT | Ø       |
| 115 | 1600       | 900        | 2080       | 800        | 490                        | 780  | 500           | 500            | 200     |
| 175 | 1700       | 900        | 2160       | 800        | 520                        | 830  | 550           | 550            | 250     |
| 230 | 1850       | 1100       | 2520       | 800        | 560                        | 905  | 600           | 600            | 250     |
| 345 | 2150       | 1100       | 2520       | 1100       | 575                        | 1055 | 700           | 700            | 300     |
| 425 | 2450       | 1300       | 2900       | 1100       | 685                        | 1205 | 800           | 800            | 300     |
| 570 | 2800       | 1500       | 3400       | 1100       | 720                        | 1360 | 900           | 900            | 300     |

Dimensions exprimées en mm

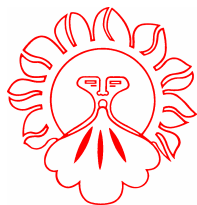


|                                      | GP<br>115 | GP<br>175 | GP<br>230 | GP<br>345 | GP<br>425 | GP<br>570 |
|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| PUISSANCE<br>CALOR. <i>W</i>         | 134.000   | 198.000   | 265.000   | 400.000   | 495.000   | 663.000   |
| <i>KCAL/H</i>                        | 115.000   | 175.000   | 230.000   | 345.000   | 425.000   | 570.000   |
| DEBIT AIR (18°C)                     | 8.000     | 13.500    | 15.000    | 20.000    | 24.000    | 35.000    |
| DEBIT BRULEUR<br>MAZOUT <i>KG/H</i>  | 10,83     | 16,00     | 21,42     | 32,33     | 40,01     | 53,58     |
| GAZ <i>M³/H</i>                      | 14,74     | 21,78     | 29,15     | 44,00     | 54,45     | 72,93     |
| NIVEAU SONORE<br>A 3 M. <i>dB(A)</i> | 72        | 72        | 73        | 74        | 75        | 76        |
| CONTREPRES.<br>CHAMBRE <i>mbar</i>   | 0,35      | 0,35      | 0,45      | 0,80      | 0,80      | 1,00      |
| POIDS <i>KG</i>                      | 415       | 580       | 715       | 1060      | 1370      | 1775      |

### VENTILATION HAUTE PRESSION

|                                   |       |       |       |       |       |        |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| PRES. STATIQUE<br>UTILE <i>Pa</i> | 300   | 300   | 300   | 300   | 300   | 300    |
| SANS FILTRE                       |       |       |       |       |       |        |
| MOTEUR                            | 1     | 1     | 1     | 1     | 1     | 1      |
| PUISSANCE <i>W</i>                | 3.000 | 4.000 | 5.500 | 7.500 | 7.500 | 11.000 |
| AMP. 230V MONO                    | ///   | ///   | ///   | ///   | ///   | ///    |
| 3 * 400 V + N                     | 6,6   | 8,5   | 11,3  | 15,2  | 15,2  | 21,0   |
| 3 * 230 V                         | 11,5  | 14,8  | 19,6  | 26,4  | 26,4  | ///    |





# SIROC®

## PROGRAMME DE VENTE

### GENERATEURS D'AIR CHAUD INDUSTRIELS

POUR BRULEUR MAZOUT OU GAZ : 32 > 1.020 kW



SES : VERTICAL SES H : HORIZONTAL SES E : EXTERIEUR

POUR STRUCTURE GONFLABLE : 115 > 570 kW



GP : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION : 60 > 350 kW



X : VERTICAL X H : HORIZONTAL X E : EXTERIEUR

GAZ A CONDENSATION POUR STRUCTURE GONFLABLE : 60 > 350 kW



X P : EXTERIEUR

MODELE COMPACT : 29 kW



DOMUS

### DESTRATIFICATEURS

POUR PULSION LATÉRALE : 7.500 > 10.000 m³/h

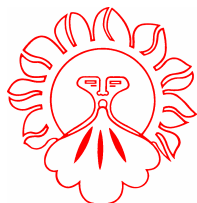


E

POUR PULSION VERTICALE : 10.500 > 14.200 m³/h



ES



# SIROC®

## PROGRAMME DE VENTE

### GENERATEURS D'AIR CHAUD RESIDENTIELS

### DESINFECTION DE L'AIR

POUR BRULEUR  
MAZOUT OU GAZ :  
25 > 75 kW



SE HR

GAZ PREMIX A  
CONDENSATION :  
20 > 41 kW



SP

GAZ PREMIX  
MODULANT :  
22 > 43 kW



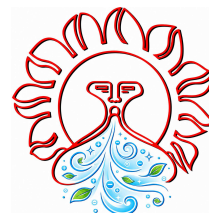
ET R

RAYONNEMENT  
PAR UV-C



UV-AIR

RADICAUX  
OXYDANTS



OXY-AIR

### AEROTHERMES

GAZ PREMIX  
MODULANT :  
16 > 105 kW



ET

GAZ PREMIX A  
CONDENSATION :  
22 > 105 kW



CO

POUR BRULEUR  
MAZOUT OU GAZ :  
58 > 93 kW



KX

AVEC BATTERIE  
EAU CHAUDE :  
16 > 106 kW



AE

### CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

### VENTILO - CONVECTEURS

UNITES MODULABLES CONNECTEES POUR LE  
CHAUFAGE ET LA CLIMATISATION :  
CHAUD : 24 > 188 kW  
FROID : 12 > 94 kW



EOLIX



HORIZONTAL OU  
VERTICAL :  
CHAUD : 3 > 18 kW  
FROID : 1 > 9 kW



FC

CASSETTES  
PLAFONNIER :  
CHAUD : 8 > 30 kW  
FROID : 3 > 15 kW



CA



**9-15 RUE DE LA TEINTURERIE - 1190 FOREST**

Notre salle d'exposition est à votre disposition :

Du LUNDI au VENDREDI : 08H30 - 12H00  
Du LUNDI au JEUDI : 13H00 - 17H00  
Le VENDREDI : 13H00 - 16H00

 **02.332.21.30** -  **02.376.16.73**

|                        |            |   |                      |            |
|------------------------|------------|---|----------------------|------------|
| Direction commerciale  | : P.I. 312 | - | Service technique FR | : P.I. 319 |
| Service commercial FR  | : P.I. 323 | - | Service technique NL | : P.I. 320 |
| Service commercial NL  | : P.I. 322 | - | Labo                 | : P.I. 316 |
| Secretariat commercial | : P.I. 318 | - | Magasin              | : P.I. 325 |
| Comptabilité           | : P.I. 311 | - | Atelier              | : P.I. 324 |

 **www.vassart.com** -  **vassart@vassart.com**